
SAMRÅDSUNDERLAG

FUCHS

Miljö tillstånd

UPPDRAGSNUMMER 5630208300

**SAMRÅDSUNDERLAG TILL ANSÖKAN OM TILLSTÅND FÖR NY ANLÄGGNING FÖR
TILLVERKNING AV SMÖRJOLJOR I HANINGE KOMMUN**



2016-11-29

SWECO ENVIRONMENT
MILJÖ INDUSTRI

TOVE NORLING

KVALITETSGRANSKAD
JARD GIDLUND

Sammanfattning

FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB (fd Statoil Fuel & Retail Lubricants) avser att ansöka om tillstånd för en nyetablering av en anläggning för tillverkning av smörjoljor i Haninge kommun.

Den befintliga anläggningen i Nynäshamn är inte produktionstekniskt optimal för den produktion som bedrivs, varken för nuvarande eller framtida behov. Detta då lokalerna är gamla och byggda för en annan verksamhet. Det finns därför önskemål från de nya ägarna att etablera en ny anläggning med bättre förutsättningar att bedriva verksamheten. Den nya anläggningen kommer att ersätta den befintliga anläggningen i Nynäshamn som kommer att avvecklas.

Detta dokument utgör ett underlag inför samråd med myndigheter.

Innehållsförteckning

1	Inledning/bakgrund	2
2	Administrativa uppgifter	2
2.1	Verksamhetskoder	2
3	Befintligt tillstånd	3
4	Ansökan avser	3
5	Samråd	3
6	Förutsättningar	4
6.1	Lokalisering och planförhållanden	4
6.2	Natur- och kulturintressen	6
7	Alternativbeskrivning	7
7.1	Nollalternativ	7
7.2	Sökt verksamhet	7
7.3	Alternativ lokalisering	7
8	Verksamheten	8
8.1	Befintlig tillståndsgiven verksamhet	9
8.2	Ansökt verksamhet	9
8.2.1	Inkommande transporter	11
8.2.2	Lagring	11
8.2.3	Blandning	11
8.2.4	Fyllning	11
8.2.5	Utgående transporter	12
8.2.6	Övriga verksamheter	12
9	Miljökonsekvenser	12
9.1	Transporter	13
9.2	Utsläpp till luft	13
9.3	Utsläpp till vatten	13
9.4	Buller	14
9.5	Lukt	14
9.6	Energi	14
9.7	Råvaror, kemikalier och avfall	14
9.8	Risker	15
9.9	Förorenad mark	15

1 Inledning/bakgrund

FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB (fd Statoil Fuel & Retail Lubricants) köptes den 1 oktober 2015 av smörjoljeföretaget Fuchs. Fuchs är ett globalt företag och världens största oberoende leverantör av smörjmedel.

I samband med uppköpet beslutade företaget att ersätta den gamla smörjoljefabriken i Nynäshamn med en helt ny anläggning.

I en omfattande lokaliseringsutredning har olika förslag till lokalisering för den nya anläggningen utvärderats och en ny lokalisering har valts. Den nya anläggningen kommer etableras i Haninge kommun, på fastigheterna Årsta 1:73 och Årsta 1:89 där en bergtäkt ligger idag.

Denna samrådsredogörelse är ett underlag inför den tillståndsansökan som kommer att lämnas in för den nyetablerade verksamheten.

2 Administrativa uppgifter

Verksamhetens namn FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB	Organisationsnummer 556897-1377	
Besöksadress (nuvarande verksamhet) Raffinaderivägen 21	Fastighetsbeteckning (för ansökt verksamhet) Årsta 1:73 och Årsta 1:89	
Utdelningsadress (nuvarande verksamhet) 149 41 Nynäshamn	Anläggningsnummer -	
Kontaktperson anläggningen Ulrika Altsten	Telefon +46733901078	Epostadress ulrika.altsten@fuchs-oil.com
Juridiskt ansvarig Jonas Palm	Telefon +46704296226	Epostadress jonas.palm@fuchs-oil.com
VD Jonas Palm	Telefon +46704296226	

2.1 Verksamhetskoder

Verksamheten omfattas av följande verksamhetskoder:

Verksamhetskod	MPF	Beskrivning
24.110	12 kap 9 §	Anläggning för att genom endast fysikaliska processer i industriell skala tillverka 1. gas- eller vätskeformiga kemiska produkter

3 Befintligt tillstånd

Den befintliga verksamheten bedrivs med stöd av tillstånd meddelat av Länsstyrelsen i Stockholms län daterat 1994-05-24 (dnr 2410-1992-12211).

Länsstyrelsen lämnar Svenska Statoil AB, Smörjmedel tillstånd enligt miljöskyddslagen (1969:387) att på fastigheten Kalvö 1:13 i Nynäshamns kommun bedriva smörjmedelproduktion sammanlagt högst 75 000 m³ per år.

Ett senare tillstånd, 2013-10-23, har meddelats för verksamheten (dnr 5511–36121–2012) men det har inte tagits i anspråk.

Länsstyrelsen i Stockholms Län lämnar Statoil Fuel & Retail Sverige AB, org.nr. 556000-6834, tillstånd enligt 9 kap. miljöbalken, till produktion av maximalt 120 000 m³ smörjoljor per år tillverkade genom fysikaliska processer inom fastigheten Kalvö 1:24 i Nynäshamns kommun.

4 Ansökan avser

Ansökan avser nyetablering av en anläggning för tillverkning av smörjoljor i Haninge kommun. Anläggningen kommer att ersätta den befintliga anläggning som finns i Nynäshamn men verksamheten kommer till stor del att vara densamma.

Förutsättningarna för en effektiv produktion blir dock betydligt bättre när man får möjlighet att bygga en ny anläggning som är anpassad efter de krav och behov som föreligger. Det är även möjligt att minimera miljöpåverkan.

Ansökan avser en produktion av maximalt 100 000 m³ smörjoljor per år.

Ansökan avser även färdigvarulager för liknande produkter som inte produceras vid anläggningen med en volym som uppgår till maximalt 300 m³.

5 Samråd

Enligt miljöbalken ska samråd genomföras inom ramen för tillståndsprocessen. Samrådet förs med länsstyrelsen, tillsynsmyndigheten och enskilda som kan antas bli särskilt berörda. Samråd ska även i vissa fall ske med vissa andra statliga myndigheter, de kommuner, den allmänhet samt de organisationer som kan antas bli berörda.

Detta dokument utgör underlag för samråd enligt 6 kap. miljöbalken.

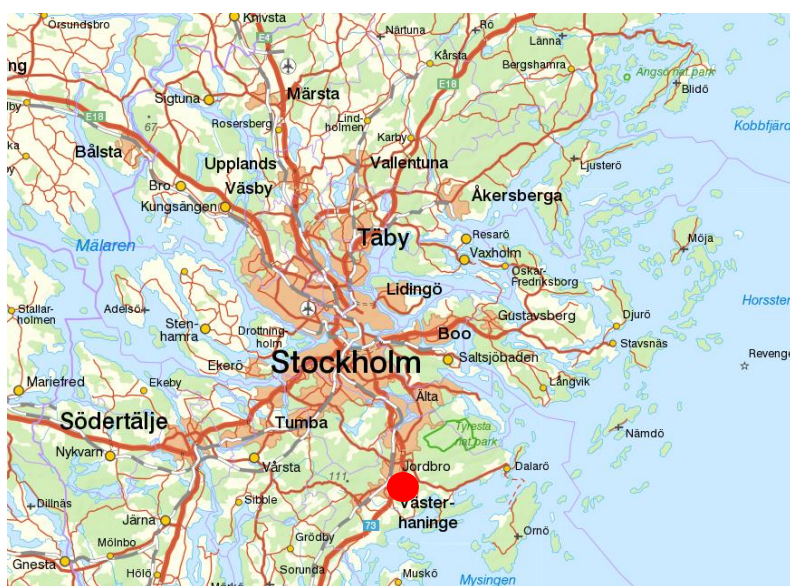
Samråd med allmänhet och särskilt berörda kommer att ske på lämpligt sätt.

6 Förutsättningar

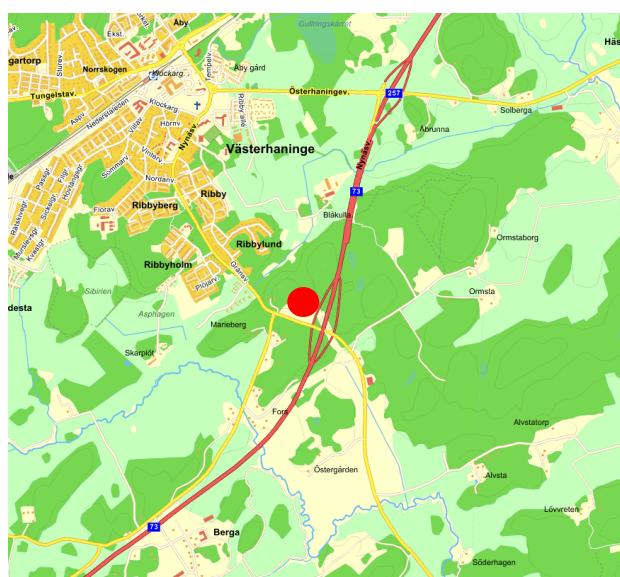
6.1 Lokalisering och planförhållanden

Den nya lokaliseringen ligger i Stockholms Län, Haninge kommun i direkt anslutning till väg 73, Nynäsvägen. Fastighetsbeteckning är Årsta 1:73 och Årsta 1:89, se Figur 1 och Figur 2.

Fastigheten Årsta 1:73 omfattas av detaljplan, antagen av kommunen den 13 februari 2013. Detaljplanen medger utökad exploatering för industri med icke störande verksamhet.

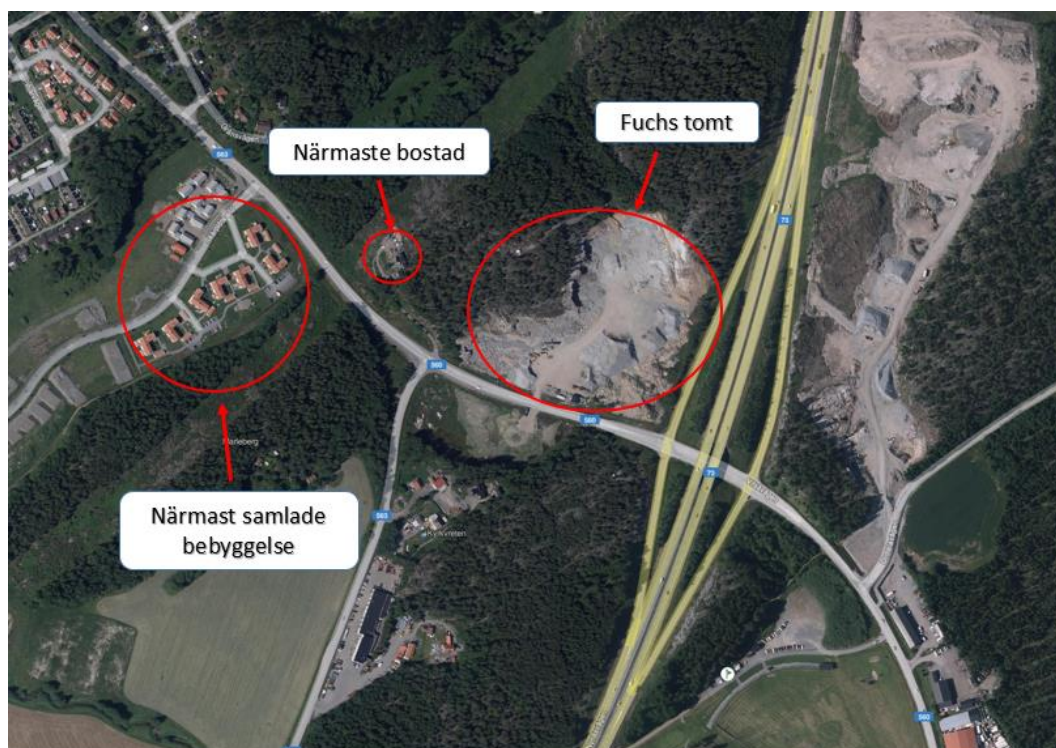


Figur 1. Översiktlig orienteringskarta. Stockholms Län, Haninge kommun.



Figur 2. Föreslagen lokalisering, Haninge kommun

Avståndet från anläggningen till befintliga bostäder (samlad bebyggelse) är ca 300 meter och avstånd till närmaste bostad är ca 100 meter, se Figur 3. Översiktskarta över Fuchs tomt och de närmaste bostäderna. Inga bostäder planeras närmare den aktuella lokaliseringen än redan befintliga bostadsområden enligt Haninge kommuns översiktsplan 2030 som i skrivande stund är ute för granskning och planeras antas under hösten 2016.

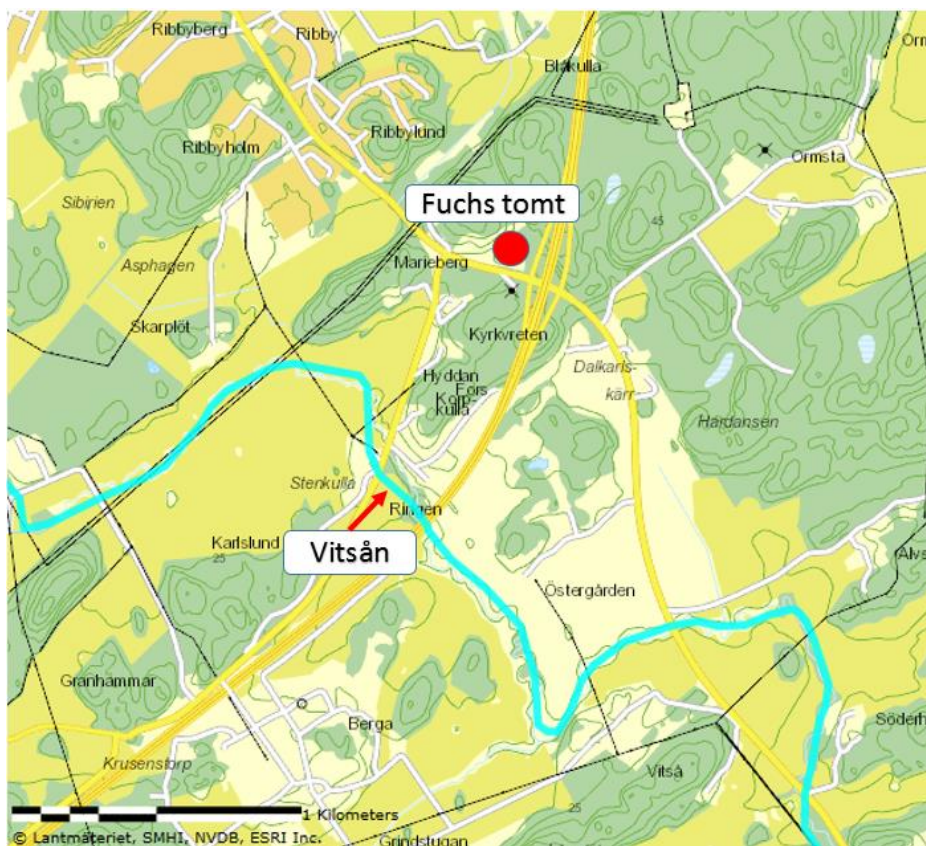


Figur 3. Översiktskarta över Fuchs tomt och de närmaste bostäderna (hitta.se)

Transporter till och från anläggningen kommer att ske via Nynäsvägen och Forsavfarten vilken fastigheten ligger i direkt anslutning till.

Inga andra verksamheter finns i närheten. Platsen avgränsas av Nynäsvägen i öst och väg 560 i syd. I övrigt omkringliggande skogsmark.

Närmaste vattendrag är Vitsån, ca 600 m från fastigheten, se *Figur 4*. Vitsån har en fastställd miljö kvalitetsnorm och vattenkvalitén får inte försämrats utan den ekologiska statusen ska förbättras till god senast år 2021. Vitsån har idag måttlig ekologiska status.



Figur 4. Närmaste vattendrag Vitsån i förhållande till Fuchs tomt

6.2 Natur- och kulturintressen

Inget riksintresse för natur, kultur eller friluftsliv finns i sådan närhet till anläggningen att det kan komma att påverkas på något sätt av betydelse, av den planerade verksamheten.

Vattenskyddsområde Åby ligger knappt 1 km norr om platsen.

Närmaste naturreservat heter Gullringskärr och ligger ca 1,5 km norr om platsen. I fastighetens nordostliga del fanns enligt tidigare klassning en fornlämning i form av en stensträng. Efter platsbesök av Länsstyrelsen 2011 klassades den om och enligt Länsstyrelsens kulturenhet behövs inte särskild hänsyn längre tas till lämningen. Inga övriga fornlämningar finns i anslutning till platsen.

7 Alternativbeskrivning

7.1 Nollalternativ

Om inte den sökta verksamheten kommer till stånd kommer tillverkningen av smörjoljor att ske vid någon av Fuchs befintliga anläggningar i Europa. Ingen av dessa anläggningar ligger i Norden. Detta innebär bland annat att ca 60 årsarbetstillfällen kommer att gå förlorade för regionen.

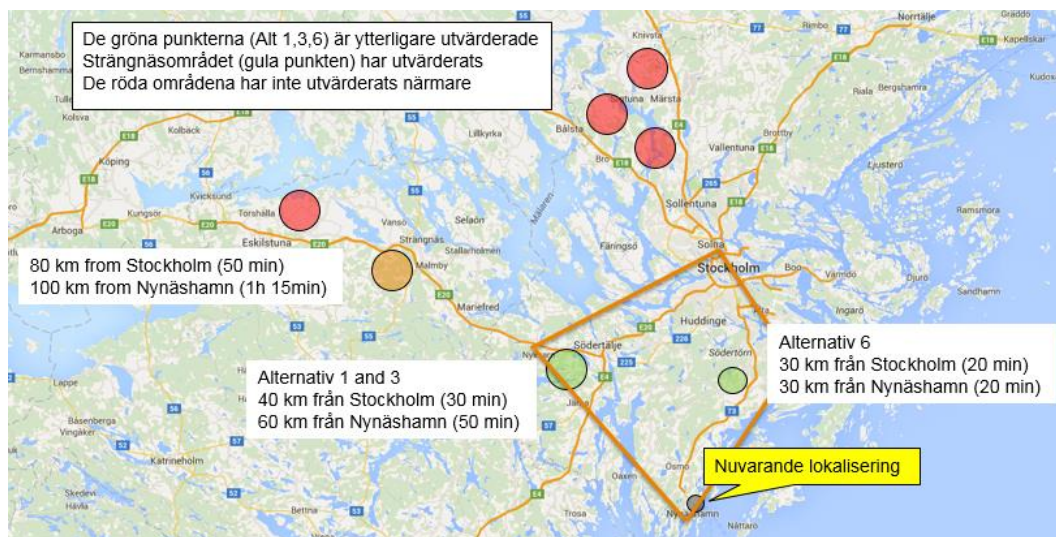
7.2 Sökt verksamhet

Bolaget avser att ansöka om tillstånd till produktion av maximalt 100 000 m³ smörjoljor per år tillverkade genom fysikaliska processer inom fastigheterna Årsta 1:73 och Årsta 1:89 i Haninge kommun. I den ansökta verksamheten kommer också lagring av maximalt 300 m³ produkter som inte tillverkas på anläggningen att ingå.

7.3 Alternativ lokalisering

Vid den lokaliseringsutredning som har genomförts har sex olika alternativa lokaliseringar i södertörnsområdet söder om Stockholm utvärderats mer ingående. Även en tomt utanför Strängnäs utvärderades vilket tydliggjorde behovet av att lokalisera verksamheten inom orangemarkerat område i Figur 5. Detta för att det skulle bli svårt att behålla befintlig personal på grund av avståndet.

Alla alternativ som utreddes var ur miljösynpunkt bra alternativ. Den största miljöpåverkan utgörs av transporter och vald lokalisering ligger bra ur transportsynpunkt. I figur 5 visas inom vilka områden ny lokalisering söktes och i figur 6 visas placering av nuvarande och vald lokalisering samt placering av övriga mer ingående utredda alternativ.



Figur 5. Lokaliseringsalternativ för den nya anläggningen. Orangemarkerat område visar området för önskad ny lokalisering



Figur 6. Plats för nuvarande och vald lokalisering samt de övriga alternativen som utreddes närmare

I lokaliseringsutredningen redovisas de olika förutsättningar som gäller för respektive lokalisering och kriterier för det slutliga valet.

8 Verksamheten

I verksamheten tillverkas smörjolja. Detta sker genom blandning av basoljor med olika tillsatser, så kallade additiv. Blandning sker i slutna system och den färdigblandade smörjoljan fylls på olika typer av behållare, plåt eller plast, i olika volymer från 1 L till 1 000 liter. Det produceras inga brandfarliga varor på anläggningen.

Basoljorna delas upp i mineralbaserade, syntetoljor och vegetabiliska oljor. Additiven tillsätts basoljorna för att få rätt egenskaper på produkterna. Bland additiven ingår bland annat oxidationsinhibitorer, detergent/dispergenter, viskositetsförbättrare, fryspunktsnedsättare, antinötningsmedel, korrosionsinhibitorer och skuminhitorer.

8.1 Befintlig tillståndsgiven verksamhet

Befintlig tillståndsgiven verksamhet bedrivs i dag vid en anläggning i Nynäshamns kommun. Anläggningen är inte anpassad produktionsmässigt till de krav som Fuchs ställer på en modern produktionsanläggning.

8.2 Ansökt verksamhet

Den verksamhet som kommer att bedrivas vid den nya anläggningen är i allt väsentligt samma som den som bedrivs idag och kan schematiskt delas upp i följande steg.



Figur 7,8 och 9 visar exempel från Fuchs andra anläggningar och ger en bild av hur det kommer se ut vid den nya anläggningen.



Figur 7. Blandningssektionen vid Fuchs anläggning i Kaluga, Ryssland.



Figur 8. Behållare med färdiga produkter



Figur 9. Råvarulager vid Fuchs anläggning i Kaluga, Ryssland.

8.2.1 Inkommande transporter

Råvaror och annat material kommer att transporteras till anläggningen med tank- eller lastbil.

8.2.2 Lagring

Basolja och vissa additiv samt en del mellanprodukter kommer att lagras i cisterner.

Cisterner för lagring av basoljor, additiv och färdig produkt kommer finnas till en total volym av maximalt 6 000 m³ vid ansökt produktion. De kommer att vara invallade och i storlekar från 15 m³ till 300 m³. Lagring kommer att ske både utomhus och inomhus.

Additiv lagras även i fat och IBC-behållare (1 m³) samt i vissa fall då additiven är fasta, i säck.

Cisterner kommer att förses med larmfunktion, som larmar för hög nivå och läckage. Vid larm för hög nivå kommer pumpar och ventiler automatiskt stängas för att förhindra överfyllning.

Fat, IBC-behållare och fasta additiv kommer att lagras i en uppvärmd lagerlokal, på hårdgjord invallad yta.

8.2.3 Blandning

I anläggningen kommer basolja och additiv att pumpas från cisterner till blandningstankar. Blandningstankarna kommer vara av storlekarna 4 m³ till 50 m³. Dessutom kommer det att finnas ytterligare ett så kallat miniblanderier som hanterar batchstorlekar mellan 200 och 2 000 liter.

I tankarna blandas de olika råvarorna med hjälp av omrörare. Vissa blandningar kommer att ske under uppvärmning med indirekt ånga eller annan teknik lösning.

De färdiga smörjoljorna består till mellan 80 och 100 % av basolja, kompletterat med additiv.

Många av blandningstankarna kommer att används endast för en produkt och behöver då inte rengöras mellan olika batcher. Andra blandningstankar kommer att användas för flera olika produkter och rengöring sker med en basolja. Den förbrukade rengöringsoljan går att återanvända för tillverkning av exempelvis kedjeolja vilket innebär att det inte blir några egentliga utsläpp från blandningen.

8.2.4 Fyllning

Efter provtagning och analys kommer den färdiga produkten att pumpas från blandningen till någon av anläggningens fyllningslinjer. I fyllningslinjerna fylls produkten i lämplig förpackningsstorlek, från 1L till 1 000 liter i plast- eller plåtemballage. Vissa produkter (runt 40% av volymen) kan också levereras till kund i bulk med tankbil.

8.2.5 Utgående transporter

En del produkter (bulkprodukter) kommer efter blandningen fyllas i tankbil för transport direkt till kund.

Övriga produkter kommer att mellanlagras i en lagerbyggnad inne på anläggningen, innan de packas på lastbil och transporteras till respektive marknad.

Förutom transporter av råvaror och produkter kommer det att förekomma ytterligare några transporter från anläggningen, till exempel avfallstransporter.

8.2.6 Övriga verksamheter

Laboratorium

Vid anläggningen kommer det att finnas både ett process- och utvecklingslaboratorium. I processlaboratoriet kommer prover tas bland annat på inkommande råvaror, blandade varor och slutprodukter.

Laboratoriet kommer även kunna hjälpa kunder med analyser för att identifiera problem och för att kontrollera kvaliteten på smörjmedlen.

I utvecklingslaboratoriet kommer man att kunna testa nya och modifierade produkter och råvaror.

Underhåll/verkstad

Vid anläggningen kommer det även att finnas en underhållsavdelning som gör huvuddelen av det underhåll som behövs. För att planera och dokumentera underhållsarbetet kommer det att finnas ett datoriserat underhållssystem.

Kopplat till underhållsverksamheten kommer det att finnas en mindre verkstad för enklare reparationsarbeten.

För övrig service och underhåll kommer man att anlita externa företag.

Interna transporter

Inom verksamheten kommer det att finnas ett antal truckar som kommer att användas för interna transporter, främst lastning av produkter. Truckarna kommer att vara eldrivna.

Produktlager

Ett färdigvarulager kommer finnas på anläggningen. Både för produkter som är producerade på anläggningen och produkter som är producerade vid Fuchs andra anläggningar.

9 Miljökonsekvenser

Den största miljöpåverkan som verksamheten har är transporter till och från anläggningen. I ansökan kommer samtliga miljökonsekvenser att beskrivas med en bedömning av påverkan vid ansökt produktion.

9.1 Transporter

Transporter till och från anläggningen omfattar framför allt råvaror, förpackningsmaterial, utgående färdiga produkter samt inkommande färdiga produkter som ska lagras på anläggningen. Transporterna bedöms bidra till den största miljöpåverkan vid anläggningen. Intern transport sker med truckar.

Vid maximalt utnyttjat ansökt tillstånd med produktion av 100 000 m³ smörjoljor kommer antalet inkommande och utgående transporter uppgå till ca 250 st/vecka.

Vid uppstart år 2020 bedöms produktionsvolymen uppgå till 40 000 m³ smörjoljor. Antalet inkommande och utgående transporter kommer då uppgå till ca 100 st/vecka

En mer utförlig beskrivning av transporterna till och från anläggningen kommer att ingå i tillståndsansökan och miljökonsekvenserna i form av utsläpp till luft samt buller kommer att bedömas.

9.2 Utsläpp till luft

Utsläpp till luft består av VOC (flyktiga organiska kolväten) från diffusa utsläpp av kolväten i små mängder från processanläggningen och i samband med fyllning av cisterner.

Merparten av de hanterade råvarorna (basoljor, tillsatser och färdiga produkter) i produktionen är inte brandfarliga och inte heller lättflyktiga.

En bedömning av utsläpp av VOC kommer att ingå i tillståndsansökan.

Utsläpp till luft sker även från transporter och då i form av koldioxid, kväveoxider och partiklar. En bedömning av utsläpp till luft från transporter kommer att ingå i ansökan.

9.3 Utsläpp till vatten

Utsläpp av vatten kommer att ske genom tre olika system; processavloppsvatten, dagvatten samt sanitärt avloppsvatten.

Processavloppsvatten utgörs av vatten från invallningar i cisternområdet och produktionen och lager inklusive verkstad och garage. Mängden processavloppsvatten från anläggningen kommer att vara förhållandevis liten och beroende av nederbördsmängden. Processavloppsvatten kommer att ledas via oljeavskiljare innan det släpps till kommunens reningsverk.

Gällande dagvattenhanteringen finns det vissa krav i detaljplanen. Bl.a. ska dagvatten från kör- och parkeringsytor både renas och fördröjas innan det lämnar området, en reningsdamm ska anläggas och förslagsvis placeras i östra delen av området. Dagvatten från takytor behöver endast utjämnas och det föreslås i detaljplanen ske i ett eller flera sprängstensmagasin eller diken under de hårdgjorda ytorna. Dagvattenhantering kommer beskrivas ytterligare i tillståndsansökan.

Sanitärt avloppsvatten från verksamheten kommer att ledas till kommunens reningsverk.

En beskrivning av avloppsvattenhanteringen vid ansökt verksamhet kommer att ingå i tillståndsansökan.

Inga utsläpp kommer således att ske direkt till recipient.

9.4 Buller

Buller från verksamheten härrör främst från ventilationsaggregat på byggnader samt från transporter.

En bedömning av bullersituationen kommer att ingå i tillståndsansökan.

9.5 Lukt

Lagring och bearbetning av sådana råvaror och produkter som kommer att hanteras/förekomma vid anläggningen kan orsaka lukt. Lukt bedöms dock inte vara något problem vid den hantering som sker idag vid befintlig anläggning i Nynäshamn där närmaste bostad ligger ca 60 m från anläggningen och närmaste bostadsområde ligger ca 150 m från anläggningen.

En bedömning av lukt från verksamheten kommer att ingå i tillståndsansökan.

9.6 Energi

Den energi som kommer att förbrukas vid anläggningen kommer antingen som el eller ånga. Fuchs önskar ansluta till fjärrvärmenätet och har framfört önskan till Vattenfall. Om det alternativet inte går igenom kommer andra alternativ bli aktuella.

En beskrivning av energiförbrukningen vid ansökt verksamhet kommer att ingå i ansökan.

9.7 Råvaror, kemikalier och avfall

Vid anläggningen kommer att hanteras råvaror och kemikalier i form av:

- Basoljor
 - Mineralbaserade
 - Syntetoljor
 - Vegetabiliska oljor
- Additiv
- Övriga kemikalier

Förpackningsmaterial

- Plastförpackningar (1-1000 liter)
- Plåtförpackningar (208 liter, fat)
- Wellpapp
- Plastemballage

Tvättvatten från produktionen klassas som farligt avfall och samlas i IBC-behållare. Det kommer att hämtas av transportör med erforderliga tillstånd (vid nuvarande anläggning utförs detta av Ragn-Sells).

En beskrivning av hantering och mängder av råvaror, kemikalier och avfall kommer att ingå i tillståndsansökan.

9.8 Risker

Miljörisker kommer att beskrivas i tillståndsansökan.

9.9 Förorenad mark

En objektsammanfattning för fastigheterna Årsta 1:73 och Årsta 1:4 har gjorts då det tidigare har legat en skjutbana på fastigheterna. Fastigheterna har fått branschklass 3 (måttlig risk) och prioriteras ej för inventering av Länsstyrelsen. En förenklad markundersökning kommer att göras och kommer redovisas i tillståndsansökan.