

# Metallbearbetning

Vi har ett komplett sortiment produkter för metallbearbetning. Metallbearbetning delas in i två huvudgrupper efter bearbetningstyp: spånavskiljande respektive plastisk bearbetning. Spånavskiljande bearbetning omfattar till exempel slipning, svarvning, fräsning och bormning. Exempel på plastisk bearbetning är valsning, bockning, smidning, dragning och pressning.

Skärvätskans funktion är trefaldig: att minska friktionen mellan verktyg och arbetsstycke, att kyla samt att transportera bort avverkat material.

Inom verkstadsindustrin delas skärvätskorna in i de tre grupperna skäroljor, emulsioner och synteter (oljefria vattenblandbara skärvätskor).

- Skäroljor är inte vattenblandbara. De kan vara uppbyggda av olika typer av basoljor, till exempel mineralolja, syntetisk basolja, vitolja eller naturliga och syntetiska estrar. Förutom basoljorna består en skärolja oftast av olika typer av tillsatser för att minska friktionen mellan verktyget och arbetsstycket. Beroende på svårighetsgrad används olika typer av tillsatser. Vid svåra bearbetningar används till exempel EP-tillsatser.
- En emulsion är en vattenblandbar olja med olika typer av tillsatser för pH-justering, korrosionsskydd och smörjning.
- Synteter innehåller inte olja utan består av vatten försett med tillsatser som justerar pH-värdet, ger bra rostskydd och eventuellt smörjande tillsatser.

Valet av produkt är beroende av bearbetningsmetod och material. Rätt använd vätska leder till ökad livslängd hos verktyget, förbättrad ytjämnhet, ökad måttnoggrannhet och bättre spånhantering. Vattenblandbara skärvätskor är den produktgrupp som expanderar mest och det finns tre huvudsakliga skäl till detta. För det första arbetar industrin med allt högre maskinhastigheter, vilket medför ökade krav på effektiv kylning. För det andra minskar behovet av smörjning genom allt bättre teknik för applicering av skärvätskan. För det tredje blir miljökraven allt strängare.

Valsning är ett segment där vi är ledande på den svenska marknaden. Valsoljorna utvecklas och optimeras tillsammans med respektive kund för att ge maximala prestanda.

Vi hjälper gärna till med individuella rekommendationer rörande val av skärvätska. Valet är extra kritiskt vid krävande bearbetning, svårare material eller då höga miljö- och arbetsmiljökrav ställs.

På de följande sidorna visas våra huvudprodukter för metallbearbetning. Utöver detta produktprogram har vi gnistbearbetningsvätskor, slipoljor, valsoljor, stansoljor och valsemulsioner.

## Symbolförklaringar



**Foodgrade:** *Produkten är godkänd som livsmedelsklassat smörjmedel.*



**Lågtemp:** *Lämplig att använda vid mycket låga temperaturer.*



**ECC:** *Environmentally Considerate Choice.*




**Svanen:** *Nordens officiella miljömärke för hållbar produktion och konsumtion.*

# Skäremulsion Vattenblandbara skärvätskor

Produktprogrammet innehåller den senaste teknologin och utvecklas fortlöpande i hög takt med nya kundkrav och ändrad lagstiftning. CoolWay EAL är ett exempel på resultat av en kundanpassad produkt för extremt svår bearbetning med optimal arbetsmiljö. Skärande bearbetning är ett av våra mest prioriterade produktområden med produkter utvecklade för mjukt och hårt vatten. Nya bor- och mineraloljefria produkter där CoolWay Bio 15 är en av våra nyutvecklade toppprodukter.

## CoolWay EAL


Emulsion baserad på syntetiska estrar och syntetisk basolja. CoolWay EAL är fri från mineralolja vilket reducerar oljedimma och irritation på huden. Produkten är utvecklad för svår bearbetning i aluminiumlegeringar, rostfritt stål, nickel och titan. Rekommenderad koncentration 5-10%. Snecma 455-201-0-00 index B för titanium and nickel.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay EAL</b>	5	1,0	5-15	24 syntetisk	Ja	Ja	••••	•	••••	••••	••	••••

Lämplighet för olika material    •••• Utmärkt    ••• Mycket bra    •• Bra    • Fungerar    - Rekommenderas ej


## CoolWay EAL EP

Borfri emulsion baserad på syntetiska estrar och syntetisk basolja. CoolWay EAL EP har utvecklats för extremt krävande operationer i stål, rostfritt stål, hög legerat stål och aluminium. Produkten fungerar även utmärkt till svåra slipoperationer. Rekommenderad koncentration är 5-10%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay EAL EP</b>	5	1,0	5-15	20 syntetisk	Nej	Ja	••••	•	••••	••••	••	••••


## CoolWay BIO 15

Borfri emulsion baserad på syntetiska estrar och syntetisk basolja. CoolWay EAL EP har utvecklats för extremt krävande operationer i stål, rostfritt stål, hög legerat stål och aluminium. Produkten fungerar även utmärkt till svåra slipoperationer. Rekommenderad koncentration är 5 - 10 %.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay BIO 15</b>	4	2,4	5-20	0	Nej	Ja	••••	••	••••	•••	••	•••


## CoolWay BF 25

Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor och mineralolja. Produkten har mycket goda rengörande egenskaper och är optimerad för alla typer av bearbetning i gjutjärn. Rekommenderas även till allmän bearbetning och slipoperationer i stål och aluminium. Rekommenderad koncentration 4 - 8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay BF 25</b>	2	1,8	5-20	25 syntetisk	Nej	Ja	•••	••••	••	•••	••••	•


## CoolWay BFF 25

Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor, formaldehyd, flyktiga aminer och mineralolja. Anpassad för alla typer av bearbetning i gjutjärn och låglegerat stål. Produkten kan användas till allmän bearbetning och slipoperationer i stål och aluminium. Rekommenderad koncentration 5 - 8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay BFF 25</b>	2	1,3	5-25	25 syntetisk	Nej	Nej	•••	••••	••	•••	••••	•


## CoolWay CB

Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska med mycket goda tvättande egenskaper. Fri från formaldehydavgivande baktericider och bor. Rekommenderas för bearbetning i koppar, bronslegeringar, aluminium och stål. Ingen tvålbildning. Rekommenderad koncentration 5 - 8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay CB</b>	3	0,9	5-15	45	Nej	Nej	•••	•	•••	•••	•	•••

## CoolWay E 32

Vattenblandbar skärvätska fri från bor och formaldehydavgivande baktericider. Produkten är en stabil emulsion med bra smörjande förmåga. Rekommenderas till allmän bearbetning i alla typer av material förutom magnesium. Rekommenderad koncentration 5-8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay E 32</b>	1-2	1,0	5-20	84	Nej	Nej	••	•••	•	•••	•••	••

## CoolWay G 18

Semisyntetisk, biostabil vattenblandbar skärvätska med mycket goda rengörande egenskaper. Produkten är anpassad för generell bearbetning i gjutjärn, stål, legerat stål och aluminium. Rekommenderad koncentration är 4-8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay G 18</b>	2	2,0	5-20	18	Ja	Ja	•••	••••	••	•••	••••	•

## CoolWay G 25 NV

Semisyntetisk, biostabil vattenblandbar skärvätska med mycket goda rengörande egenskaper. Produkten är optimerad för alla typer av operationer i gjutjärn och låglegerat stål. Även lämplig till allmän bearbetning och slipning i legerat stål samt aluminium samt slipoperationer. Rekommenderad koncentration är 4-8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay G 25 NV</b>	2	1,6	5-20	25	Ja	Ja	•••	••••	••	•••	••••	•

## CoolWay G40

Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska med mycket goda smörjande egenskaper. Utveckad för de flesta typer av bearbetning i gjutjärn, stål, rostfritt stål, aluminium och brons. Rekommenderad koncentration är 4-8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay G40</b>	3-4	1,0	5-20	36	Ja	Ja	•••	••	•••	•••	•••	•••

## CoolWay GM

Vattenblandbar skärvätska fri från bor med lång livslängd och gott temporärt rostskydd. Produkten rekommenderas till allmän bearbetning i gjutjärn, låglegerat stål, aluminium och brons. Rekommenderad koncentration 5-8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay GM</b>	1-2	1,0	5-21	76	Nej	Ja	••	•••	•	•••	•••	••



## CoolWay HD 25

Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska med mycket goda smörjande egenskaper. Utveckad för de flesta typer av bearbetning i gjutjärn, stål, rostfritt stål, aluminium och brons. Rekommenderad koncentration är 4–8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay HD 25</b>	3–4	1,5	5–20	25	Ja	Ja	•••	••	•••	•••	•••	•••


## CoolWay S

Syntetisk skärvätska som är lågskummande med ett bra rostskydd. För slipning och enklare bearbetningar i de flesta material. Rekommenderad koncentration 2–5%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay S</b>	1	3,3	5–25	0	Ja	Ja	••••	••••	••	•	••••	–


## CoolWay S Co

Syntetisk skärvätska för slipning i hårdmetall. Produkten löser inte ut kobolt och är fri från formaldehyd, bor, mineralolja för kunna bidra till en utmärkt arbetsmiljö. Lågskummande med utmärkt rostskydd. Rekommenderad koncentration 3–5%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay S Co</b>	1–2	2,5	5–25	0	Nej	Nej	••••	•••	•	•	•••	–


## CoolWay S2

Syntetisk skärvätska som är lågskummande med ett bra rostskydd. Produkten är fri från formaldehyd, bor, mineralolja för kunna bidra till en förbättrad arbetsmiljö. Rekommenderas till slipning och enklare bearbetning i de flesta material.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay S2</b>	1	4,2	5–25	0	Nej	Nej	••••	••••	••	•	••••	–

## CoolWay HD 25 BF

Semisyntetisk vattenblandbar skärvätska fri från bor och mineralolja. Produkten har mycket goda smörjande egenskaper och är rekommenderad till de flesta typer av bearbetning i gjutjärn, stål, rostfritt stål, aluminium och brons. Rekommenderad koncentration är 4–8%.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CoolWay HD 25 BF</b>	3–4	1,6	5–15	25 syntetisk	Nej	Ja	•••	••	•••	•••	•••	•••

## CoolWay X 25

Extremt biostabil semisyntetisk emulsion för alla typer av bearbetning i gjutjärn samt låglegerat stål. Produkten är även lämplig till lättare bearbetning i legerat stål samt aluminium.

Produkt	Teknisk svårighetsgrad	Refraktometer index	Vattenhårdhet (dH°)	Kemiska data			Slipning			Skärande bearbetning		
				Mineraloljehalt (%)	Bor	Biocid	Stål	Gjutjärn	Aluminium	Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CoolWay X 25</b>	2	1,6	5–15	25	Ja	Ja	•••	••••	••	•••	••••	•

# Skärolja

Ett komplett produktprogram med skäroljor baserade på mineralolja, vitolja, estrar och syntetiska basoljor. Stratus HC är vår mest avancerade serie, utvecklad på syntetisk basolja och den senaste teknologin vilket bidrar till ökad produktivitet och minskat verktygslitage. Den syntetiska basoljan minimerar oljedimma och de extremt låga aromathalt ger en optimal arbetsmiljö.

Stratus 810 HC

Stratus 416 HC

Stratus 825 HC

Stratus 815 HC

Stratus 708 HC

Stratus 405 White

Stratus 612 HC

Stratus 408 HC

Stratus 108 HC

Stratus 718

Stratus 250

Stratus MQL

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

### Stratus 612 HC

Stratus 612 HC är en syntetisk skärolja rekommenderad för allmän till svår skärande bearbetning av låg- och höglegerat stål, aluminium och koppar. Oljan ger minimal oljedimma och bidrar därigenom till god arbetsmiljö.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>Stratus 612 HC</b>	15,2	Medium	Medium	Nej	180


### Stratus 408 HC

En högsmörjande skärolja baserad på syntetisk basolja med tillsatser som minimerar oljedimma. Produkten rekommenderas till slipning i hårdmetall och för allmän skärande bearbetning i alla material även för bearbetning i magnesium.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>Stratus 408 HC</b>	7,6	Hög	Låg	Nej	170


### Stratus 108 HC

Ofärgad skärvätska baserad på syntetisk basolja samt tillsatser som minimerar bildningen av oljedimma. Produkten rekommenderas till hening, slipning, bandpolering samt skärande bearbetning i låglegerat stål, koppar och aluminium.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>Stratus 108 HC</b>	7,6	Nej	Nej	Nej	176

### CutWay Bio 718

Skärolja för svår bearbetning baserad på estrar. Produkten är hög smörjande vilket ger lågt verktygsslitage, hög ytfinish och låg tendens till löseggsbildning. Rekommenderas för svår bearbetning i alla stålsorter, aluminium och titanium. The base fluid is easily biodegradable according to OECD 301F.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>CutWay Bio 718</b>	19	Hög	Nej	Hög	160

### CutWay Bio 250

Skärvätska baserad på estrar utan klor, svavel eller fosfor. Rekommenderas till svår bearbetning av alla stålsorter, titan, brons och aluminium legeringar. Rekommenderas även för plastisk bearbetning och till minimalsmörjning.ar. The base fluid is easily biodegradable according to OECD 301F.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>CutWay Bio 250</b>	51,6	Hög	Nej	Nej	>250

### CutWay Bio MQL

Ljus, esterbaserad skärolja. Rekommenderas till svår bearbetning i alla typer av material som stål, koppar, brons och aluminium. Produkten fungerar även utmärkt till minimalsmörjning och till plastisk bearbetning där hög filmstyrka och låg friktion krävs. The base fluid is easily biodegradable according to OECD 301F.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>CutWay Bio MQL</b>	8,9	Hög	Nej	Nej	206

### Stratus 405 White

Skärolja baserad på vitolja som rekommenderas där kraven på arbetsmiljö är högt ställda. Produkten rekommenderas för slipning, hening, läppning, polering etc. samt för allmän skärande bearbetning i stål, aluminium och koppar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>Stratus 405 White</b>	5,5	Hög	Låg	Nej	134

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White

Stratus 405 White


Stratus 405 White

## METALLBEARBETNING

### Stratus 204 White

Skärolja baserad på vitolja som rekommenderas där kraven på arbetsmiljö är högt ställda.

Produkten rekommenderas för slipning, hening, läppning i stål samt för allmän skärande bearbetning i stål, aluminium och koppar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>Stratus 204 White</b>	4,9	Medium-Hög	Nej	Nej	125

### Stratus 720

Skärolja med mycket hög smörjförmåga, vilket ger minskat verktygsslitage, hög ytfinhet och låg tendens till löseggsbildning. Rekommenderas för krävande spånavskiljande bearbetning i alla höglegerade stålkvaliteter, Nimonic, Inconel etc. Kan orsaka fläckar eller missfärgningar på koppar och dess legeringar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 720</b>	24	Medium	Medium	Medium	170

### Stratus 710

Skärolja med mycket hög smörjförmåga, vilket ger minskat verktygsslitage, hög ytfinhet och låg tendens till löseggsbildning. Rekommenderas för krävande spånavskiljande bearbetning i alla höglegerade stålkvaliteter, Nimonic, Inconel etc. Kan missfärga koppar och dess legeringar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 710</b>	10,4	Medium	Medium	Medium	150

### Stratus 530

Skärolja rekommenderad för allmän bearbetning av låglegerat stål, aluminium och koppar.

Oljan kan även användas som allmän smörj- och hydraulolja i verktygsmaskiner.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 530</b>	34	Låg	Låg	Nej	218

### Stratus 446

Skärolja som är baserad på högraffinerad mineralolja och högsmörjande tillsater. Produkten rekommenderas till kuggberbetning och allmän till svår bearbetning i automatstål, låg och höglegerat stål, koppar och brons.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 446</b>	46	Låg	Nej	Nej	210

### Stratus 440

Skärolja med hög smörjförmåga. Rekommenderas till kuggbearbetning i Gleason-automater och för allmän till svår skärande bearbetning i automatstål, låg- och höglegerat stål samt mässing. Ger hög ytfinhet på bearbetade detaljer. Missfärgar inte koppar och dess legeringar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 440</b>	40	Hög	Medium	Nej	210

### Stratus 438

Skärolja med mycket hög smörjförmåga. Rekommenderas till kuggbearbetning i Gleason-automater och för allmän till svår skärande bearbetning i automatstål, låg- och höglegerat stål samt mässing. Ger hög ytfinhet på bearbetade detaljer. Missfärgar inte koppar och dess legeringar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 438</b>	36	Hög	Medium	Nej	196

### Stratus 432

Kombinerad skärolja/universalolja för skärande bearbetning samt för användning som smörj och hydraulolja i verktygsmaskiner. För allmän skärande bearbetning i stål, aluminium och koppar. Vickers V-104C.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 432</b>	31,0	Låg	Låg	Nej	206

### Stratus 420

Mineraloljebaserad skärolja rekommenderad för allmän till svår skärande bearbetning i stål, legerade stål, aluminium och koppar. Produkten orsakar mycket lite oljedimma. Lämpliga användningsområden är exempelvis fräsning, svarvning och borrarng.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 420</b>	23,7	Hög	Medium	Nej	144

### Stratus 410

Skärolja med hög smörjförmåga och bra kylgenskaper. Produkten är avseed för allmän till svår skärande bearbetning i atomatstål, låg- och höglegerat stål, aluminium och koppar.

Rekommenderas till långhålsborrning, ejektor borrning, kuggbearbetning, slipning och hening.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 410</b>	12,8	Medium	Nej	Nej	230

### Stratus 346

En kombinerad skär- och smörjolja för skärande bearbetning och smörjning av maskinen inklusive hydraulik.

Produkten rekommenderas till allmän bearbetning i stål, aluminium och koppar.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 346</b>	46	Nej	Nej	Nej	242

### Stratus 232

Ljus skärolja baserad på högraffinerad mineralolja. Produkten rekommenderas för bearbetning i automatstål, låglegerade stål, gulmetall och aluminium.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 232</b>	31	Medium	Nej	Nej	220

### Stratus 222

Ljus skärolja baserad på högraffinerad mineralolja. Produkten rekommenderas för bearbetning i automatstål, låglegerade stål, gulmetall och aluminium.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 222</b>	21	Medium	Nej	Nej	206

### Stratus 122

Ljus skärolja baserad på högraffinerad mineralolja. Produkten rekommenderas för bearbetning i gulmetall och gjutjärn samt enklare till allmän skärande bearbetning i automatstål, låglegerat stål och aluminium.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 122</b>	22	Nej	Nej	Nej	178

## METALLBEARBETNING

## METALLBEARBETNING

### Stratus 32

Skärolja för lättare bearbetning och som smörj- och hydraulolja i verktygsmaskiner. Produkten rekommenderas för bearbetning i låglegerade stål, gulmetall och aluminium.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus 32</b>	31	Nej	Nej	Nej	212

### Stratus EV 2

Lågviskös skärolja. Produkten är rekommenderad för slipning och hening i stål, aluminium och brons. Produkten fungerar även utmärkt till stansning i tunna material och till att skärande bearbetning i glas.

Produkt	Viskositet 40 °C	Ester/fetolja	EP	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>Stratus EV 2</b>	2,3	Nej	Nej	Nej	102

# Dragolja och dragemulsion

Inom detta produktområde vill vi särskilt lyfta fram vår mineraloljefria dragolja DrawWay N 730 Bio samt vår vattenblandbara dragemulsion DrawWay WS 205 som även går att använda till skärande bearbetning.

### DrawWay N 730 Bio

Stansolja i huvudsak utvecklad för krävande hålstansning i rostfritt stål. Kan även användas till svåra dragoperationer och press operationer i rostfritt stål. Produkten fungerar även utmärkt som gängolja i syrafast rostfritt stål. Missfärgar koppar och brons.

Produkt	Viskositet 40°C	Ester/fetolja	EP	Icke aktivt svavel	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>DrawWay N 730 Bio</b>	300	Hög	Nej	Hög	Extra Hög	172

### DrawWay N 703 Bio

Dragolja baserad på estrar. Rekommenderas för lätta till svåra dragoperationer i stål. Produkten kan även användas till skärande bearbetning. Kan missfärga koppar och bronslegeringar.

Produkt	Viskositet 40°C	Ester/fetolja	EP	Icke aktivt svavel	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>DrawWay N 703 Bio</b>	28	Hög	Nej	Nej	Hög	168

### DrawWay WS 205

Vattenblandbar vätska fri från bor, baserad på syntetiska estrar och syntetisk basolja. Produkten är utvecklad för dragning och stansning i de flesta stålsorter och även lättmetaller. Rekommenderad start koncentration för generell dragning är 5–10% och för svårare dragoperationer 10–20%. För de svåraste dragningarna 20–100%.

Produkt	Viskositet 40°C	Ester/fetolja	EP	Icke aktivt svavel	Aktivt svavel	Flampunkt °C
 <b>DrawWay WS 205</b>	53	Hög	Nej	Nej	Nej	>100

### DrawWay EV 105

Syntetiskt smörjmedel för finstansning, tunn valsning och lätta dragoperationer i aluminium och koppar. Produkten används i huvudsak till pressning och dragning av kallvalsat koppar, brons och aluminium folie där slutlig rengörning inte är tillåten. Applicering genom sprayning, doppning eller pensling.

Produkt	Viskositet 40°C	Ester/fetolja	EP	Icke aktivt svavel	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>DrawWay EV 105</b>	2,3	Låg	Nej	Nej	Nej	68

### DrawWay N 815

Stansolja i huvudsak utvecklad för krävande operationer i stål och rostfritt stål. Produkten kan även användas till svåra dragoperationer och press operationer i stål och rostfritt stål. Fungerar även utmärkt som gängolja i rostfritt stål. Produkten missfärgar koppar och brons.

Produkt	Viskositet 40°C	Ester/fetolja	EP	Icke aktivt svavel	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>DrawWay N 815</b>	155	Hög	Nej	Hög	Hög	192

### DrawWay N 850

Stansolja i huvudsak utvecklad för krävande operationer i stål och rostfritt stål. Produkten kan även användas till svåra dragoperationer och press operationer i stål och rostfritt stål. Missfärgar koppar och brons.

Produkt	Viskositet 40°C	Ester/fetolja	EP	Icke aktivt svavel	Aktivt svavel	Flampunkt °C
<b>DrawWay N 850</b>	490	Medium	Ja	Hög	Hög	200

# Extratillsatser

<p> <b>CoolWay Booster L 1</b></p> <p>Produkten är baserad på utvalda syntetiska estrar och används som en stödprodukt för att vid behov öka smörjkapaciteten. Tillsätt ca 1%. Produkten fungerar även utmärkt som dragemulsion 5–100% beroende på material och typ av operation.</p>	<p><b>ProtectWay XB Booster</b></p> <p>Stödprodukt för ProtectWay XB seriens rostdkyddsoljor. Produkten används för att kompensera förluster av additiv som förlorats under processen. Livslängden på ett rostskyddsbad kan förlängas med flera månader genom att tillsätta ProtectWay XB Booster. Produkten blandas in i rostskyddbadet genom rundpumpning av systemet. Booster för Preservation oil.</p>
<p><b>CoolWay System Cleaner 1</b></p> <p>En bor och mineraloljefri, vattenblandbar tvättvätska. Produkten används för rengörning och desinfektion av vattenblandbara skärvätskesystem. Dosering 1 - 2%, om operatörer kör bearbetning håll koncentrationen låg.</p>	<p><b>Statoil Antifoam 1</b></p> <p>Skumdämpare av silikontyp till vattenblandbara skärvätskor. Rekommenderad koncentration är 0.01–0.02%. Overdosering kan få motsatt effekt varför överdosering av produkten bör undvikas.</p>
<p><b>Contram MB 2100</b></p> <p>En formaldehydfri tillsats effektiv mot bakterier, mögel och svamp för emulsioner i bruk. Den rekommenderade mängden att tillsätta är 0.1%–0.175% i den utspädda emulsionen.</p>	<p><b>Statoil pH-Booster 1</b></p> <p>Produken används för att öka pH-värdet i vattenblandbara skärvätskor. Tillsätt 0,5–1 liter per 1000 liter skärvätska. Mät pH-värdet och tillsätt vid behov ytterligare 0,5–1 liter per 1000 liter skärvätska.</p>
<p><b>Contram NBF-21</b></p> <p>En speciellt effektiv tillsats mot mögel och svamp för emulsioner i bruk. Den rekommenderade mängden att tillsätta av Contram NBF-21 är 0.05%–0.15% i den utspädda emulsionen.</p>	<p><b>Stratus 600 Booster</b></p> <p>Ett additivpaket för att öka prestandan och livslängden på våra skäroljor inom Stratus-serien.</p>
<p><b>Contram ST-1/50</b></p> <p>En högkoncentrerad industriell bactericide. Produkten ska tillsättas i en mängd av 0.2–0.4% av systemvolymen, för att nå en koncentration av 1000 till 1500 ppm av den aktiva biociden.</p>	


# Rengöringsvätska

Produktprogrammet har blivit uppgraderat med nya moderna energibesparande cleaners vilka har extra bra rengörande egenskaper vid låga temperaturer. Produkterna rengör effektivt utan att lämna några saltrester kvar efter rengöring. Ett exempel är vår högeffektiva CleanWay SF 936 som är en saltfri cleaner för alla typer av metaller med utmärkt rengörande resultat ända ner till 40°C. Ett annat exempel är CleanWay SF 1150 för rengöring av kraftigt nedsmutsade järn- och stållegeringar.

Lämplighet för olika material	<p>•••• Utmärkt   ••• Mycket bra   •• Bra   • Fungerar   – Rekommenderas ej</p>
-------------------------------	---


### CleanWay SF 1150

Saltfri alkalisk tvättvätska för rengöring av kraftigt nedsmutsade järn- och ståldetaljer. Produkten är optimerad för rengöring av järn- och ståldetaljer utan att efterlämna några saltrester på rengjorda detaljer. Produkten ger rostskydd på järn och ståldetaljer.

Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CleanWay SF 1150</b>	1002	50	10,9	Nej	••••	•••	-


### CleanWay SF 1000

Saltfri alkalisk tvättvätska med goda rengörningsegenskaper. Produkten är optimerad för sköljbad mellan tvättstegen med en koncentration av 2-4% för att ge ett utmärkt temporärt rostskydd till järn- och ståldetaljer.

Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CleanWay SF 1000</b>	1035	N/A	9,8	Nej	••••	••••	•

### CleanWay SF 936

Mild saltfri alkalisk tvättvätska med extremt goda rengörningsegenskaper. Produkten fungerar utmärkt vid låga temperaturer och ger ett korrosionsskydd för stål, järn, aluminium och gulmetaller.

Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
 <b>CleanWay SF 936</b>	1043	36	9,5	Ja	••••	••••	•••

### CleanWay 132

Produkten är anpassad för tvätt av stål, järn och lättmetaller med högtryckstvätt. Produkten fungerar utmärkt vid låga temperaturer och ger ett korrosionsskydd för stål, järn och lättmetaller. Pratt & Whitney PMC 1466.

Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CleanWay 132</b>	1114	36	10,0	Nej	••••	•••	•

### CleanWay 122

Produkten är anpassad för rengöring med sprayutrustning under högt tryck. Produkten är avsedd för att ta bort rester av vattenblandbara skärvätskor och oljor på bearbetade metallytor. Ger ett korrosionsskydd för stål, järn och lättmetaller.

Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CleanWay 122</b>	1089	N/A	9,5	Nej	••••	••••	•

### CleanWay 111

Utvecklad för rengöring av vattenblandbara skärvätskesystem, maskiner och verktyg. Tar bort smuts, olja och saltrester efter hårt vatten. Dosering 1-3% om operatörena arbetar i systemet rekommendras låg inblandning.

Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CleanWay 111</b>	1078	55	9,7	Ja	•••	••	•

### CleanWay ALK

Rekommenderas för rengöring av bearbetade detaljer i aluminium, stål och järn i högtryckstvätt. Dosering 2-4% till lätt rengöring och 5-10% till svår rengöring.


Produkt	Densitet vid 15°C	Grumlings-temperatur °C	pH 5%	Biocid	Material		
					Stål	Gjutjärn	Aluminium
<b>CleanWay ALK</b>	1036	>80	11,3	Nej	••	•	••••

# Rostskyddsvätska

Nya effektiva bariumfria rostskyddsprodukter för att skydda metalldelar efter bearbetning mot korrosion vid lagring och transport. I vår serie rostskydd vill vi framförallt lyfta fram CoatWay P12 VOC-O som är fritt från lättflyktiga lösningsmedel och bidrar därför inte till utsläpp av flyktiga organiska komponenter.

### CoatWay P12 VOC-O

Produkten är baserad på lösningsmedel med låg flyktighet och är en så kallad non-VOC produkt. Produkten skyddar maskindelar och producerade bitar. Applicera genom sprayning, doppning eller pensling. Produkten ger en tunn nästan osynlig rostskyddande film och skyddar mot korrosion upp till ca 6 mån vid lagring inomhus.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
 <b>CoatWay P12 VOC-O</b>	3	116

### CoatWay P12

Rostskydd baserat på lösningsmedel. Produkten skyddar maskindelar och producerade bitar. Applicera genom sprayning, doppning eller pensling. Produkten ger en tunn rostskyddande film och skyddar mot korrosion upp till ca 12 mån vid lagring inomhus. MIL-C-16173E.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>CoatWay P12</b>	1,7	80

### CoatWay P 55

Rostskydd baserat på lösningsmedel. Produkten är avsedd för att rostskydda maskiner, verktyg och instrument under daglig drift, stillestånd, lagring samt under transport. Applicera genom sprayning, doppning eller pensling. Produkten ger en tjock vidhäftande fettliknande rostskyddande film och ger ett utmärkt rostskydd för 12 månader eller mer vid lagring inomhus eller utomhus under tak.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>CoatWay P 55</b>	-	70



## CoatWay P 30

Rostskydd baserat på lösningsmedel. Produkten skyddar maskindelar och producerade bitar.

Applicera genom sprayning, doppning eller pensling. Produkten ger en tunn fettliknande till hård rostskyddande film och skyddar mot korrosion upp till ca 18 mån vid lagring inomhus.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>CoatWay P 30</b>	2,8	80

## CoatWay P 2

Rostkydd baserat på lösningsmedel. Produkten skyddar maskindelar och producerade bitar.

Applicera genom sprayning, doppning eller pensling. Produkten ger en nästan osynlig rostkyddsfilm som ger ett rostskydd upp till ca 6 månader vid lagring inomhus.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>CoatWay P 2</b>	2	80

## Hydraulic Oil RP 22

Hydraulolja med förbättrad korrosionsskydd, speciellt utvecklat för testbänkar. Produkten kan användas som korrosionsskydd för hydrauliska komponenter under transport och lagring.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>Hydraulic Oil RP 22</b>	22	172

## ProtectWay XB 32

Oljebaserat rostskyddsmedel. Applicera produkten genom sprayning, pensling eller doppning.

Typiska användningsområden är hydraulsystem, växellådor, motorer, turbiner och maskindelar.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>ProtectWay XB 32</b>	32	206

## Moist-aWay Spray

Universalolja med konserverande och korrosionsskyddande egenskaper och god smörjförmåga

Skyddar tändsystem och elutrustning mot kortslutning. Utmärkt för korrosionsskydd och smörjning av verktyg, lås, gångjärn och finmekanik etc.

Produkt	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>Moist-aWay Spray</b>	2	>55

# Gejdolja

## GlideWay

Gejdgolja baserad på högraffinerad basolja förstärkt med utvalda additiv. Används till smörjning av gejdrar

och andra rörliga maskindelar. Produkten även användas som cirkulationsolja för smörjning av växellådor och lager.

GlideWay 32 och 68 rekommenderas till hydrauliksmörjning när den är kombinerad med övrig maskinsmörjning.

Produkten avskiljs lätt från vattenblandbara skärvätskor.

Produkt	Specifikation	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>GlideWay 220</b>	Cincinnati Milacron spec. P-50, DIN 51502 CGLP 220	893	210	245
<b>GlideWay 150</b>	DIN 51502 CGLP 150	888	155	240
<b>GlideWay 100</b>	DIN 51502 CGLP 100.	884	100	240
<b>GlideWay 68</b>	Cincinnati Milacron spec. P-47, DIN 51502 CGLP 68	882	72	222
<b>GlideWay 32</b>	Cincinnati Milacron spec. P-53, DIN 51524 Part 2, DIN 51502 CGLP 32	870	32	195

# Valsolja

Valsning är speciell process där vi har en mängd produkter som alla är kundanpassade och

i vissa fall även optimerade för individuella valsverk för att bidra med bästa produktivitet.

# Härdolja

Vi har ett komplett sortiment med härdoljor för olika temperaturer och kylhastigheter.

Vår nyutvecklade härdolja QuenchWay 19 S är baserad på syntetisk basolja vilket ger en snabbare

kylning med minimala oxidationsrester vilket avsevärt förlänger livslängden på produkten.

## QuenchWay 19S

Härdolja utvecklad på syntetisk basolja. Produkten är en mycket snabbkylande härdolja med bra oxidationsstabilitet.

Produkten har låg viskositet och hög flampunkt vilket ger minimala utdragsförluster.

Produkt	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Maximal kylhastighet °C/S	Flampunkt °C
<b>QuenchWay 19S</b>	847,0	19,0	118	198

## QuenchWay 130

Etapphärdningsolja för sätthärdning med hålltemperaturer upp till 180°C.

Produkt	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Maximal kylhastighet °C/S	Flampunkt °C
<b>QuenchWay 130</b>	903,0	119,0	85	260

## QuenchWay 22

Snabbkylande kallhärdningsolja. Bra oxidationsstabilitet ger produkten en lång livslängd.

Produkt	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Maximal kylhastighet °C/S	Flampunkt °C
<b>QuenchWay 22</b>	861,0	25,0	108	190

### QuenchWay 125 B

Härdolja huvudsakligen för etapphärdning. Produkten är anpassad för alla typer av härdugnar inklusive öppna bad med oljetemperaturer upp till 120°C. Produkten bidrar med en jämn kvalitet under lång tid med en hög renhetsgrad på härdade komponenter.

Produkt	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Maximal kylhastighet °C/S	Flampunkt °C
<b>QuenchWay 125 B</b>	900,0	120,0	84	274

### QuenchWay 35B

Härdolja huvudsakligen för etapphärdning. Produkten är anpassad för alla typer av härdugnar inklusive öppna bad med oljetemperaturer upp till 100°C. Produkten bidrar med en jämn kvalitet under lång tid med en hög renhetsgrad på härdade komponenter.

Produkt	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Maximal kylhastighet °C/S	Flampunkt °C
<b>QuenchWay 35B</b>	886,0	35,0	91	206

### QuenchWay BC

Snabbkylande kallhärdningsolja med bra oxidationsstabilitet och hålltemperaturer på upp till 90°C

Produkt	Densitet 15°C	Viskositet 40°C	Maximal kylhastighet °C/S	Flampunkt °C
<b>QuenchWay BC</b>	869,0	29,0	112	190

## Svårbrännbar hydraulolja

### HydraWay HFC 46 WS

Glykolbaserad brandsäker hydraulvätska avsedd för hydraulsystem i varma omgivningar. Produkten uppfyller de Europeiska kraven för gruvindustrin. Rekommenderat temperaturintervall: -25 till 60°C. Denna hydraulvätska är inte blandbar med mineraloljebaserade produkter.

Produkt	Specification	Densitet kg/m <sup>3</sup> vid 15°C	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>HydraWay HFC 46 WS</b>	IP 281/80, refraction index n25D 1.399 according to DIN 51423, classified as ISO-L-HFC according to ISO 6743-4. Satisfies the requirements in the 7th Luxembourg Report.	1078,0	46,0	N/A

## Övriga processkemikalier

### RollWay 80

Färglös, svagt luktande olja med låg viskositet. Produkten rekommenderas som bas i valsoljor för aluminiumfolie. Används även som lågaromatisk kallavfettning, slipvätska och som spindelolja till snabbgående slipmaskiner.

Produkt	Specification	Densitet kg/m <sup>3</sup> vid 15°C	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>RollWay 80</b>		807,0	1,70	79

### SparkWay 70

Lågaromatisk gnistbearbetningsvätska med hög flampunkt. Produkten fungerar även utmärkt till stansning i tunna material och till slipning. Används även som kallavfettningsmedel.

Produkt	Specification	Densitet kg/m <sup>3</sup> vid 15°C	Viskositet 40°C	Flampunkt °C
<b>SparkWay 70</b>		750,0	1,72	70