

ECOCUT FT- Reihe

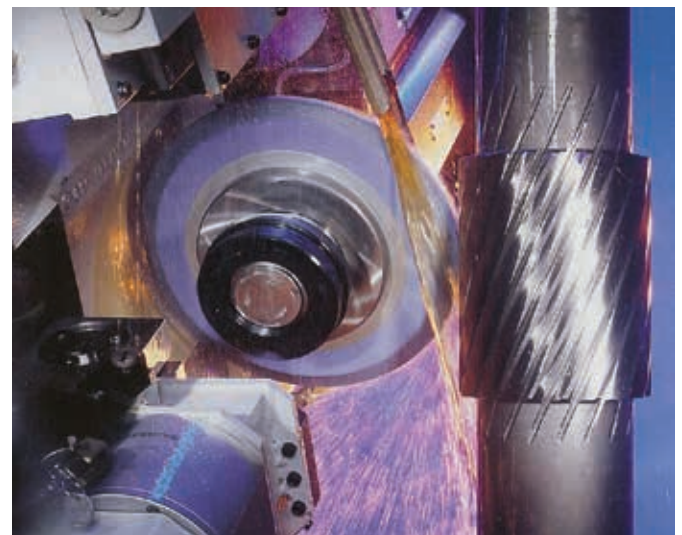


Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Basis von neuartigen Grundölen

Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe als Betriebsmittel haben nicht nur einen entscheidenden Einfluss auf den Prozess und die Qualität der bearbeiteten Teile, sondern leisten auch einen großen Beitrag zur Sicherheit und den Arbeitsbedingungen in den Produktionshallen.

Mit entscheidend sind hier die Eigenschaften des eingesetzten Produktes wie Flammpunkt, Verdampfung und Schaumverhalten. Großen Einfluss auf diese Merkmale hat nicht nur die Auswahl der Additive, sondern auch die Qualität der eingesetzten Grundöle.

Fuchs hat langjährige Erfahrungen in der Formulierung von qualitativ hochwertigen nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffen, basierend auf veredelten Group III Basisölen. Diese Produkte leisten bei unseren Kunden einen signifikanten Beitrag zur Prozessverbesserung:

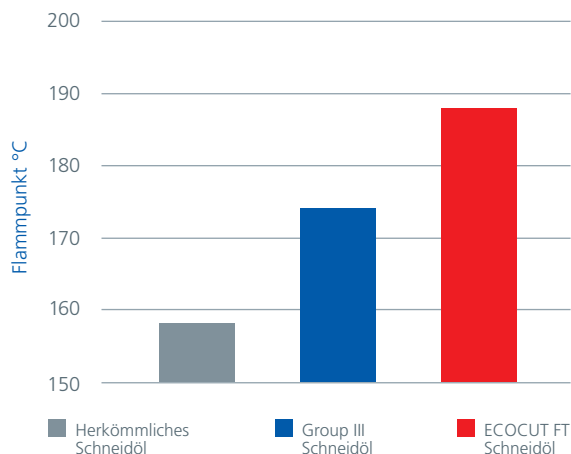


- **Steigerung der Produktivität**
- **Erhöhung der Arbeitssicherheit**
- **Reduzierung der Arbeitsplatzbelastung**
- **hohe Wirtschaftlichkeit**

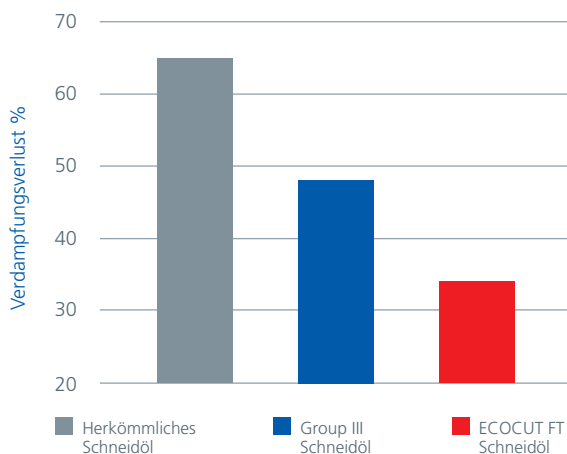
Durch die Verwendung von neuartigen Grundölen können wir unsere nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffe weiter verbessern und optimieren. ECOCUT FT steht für qualitativ hochwertige Schleif- und Schneidöle, basierend auf Grundölen, die mit dem GTL-Verfahren (Fischer-Tropsch-Synthese), hergestellt werden.

Beim **Gas-To-Liquid-Verfahren** wird aus Erdgas, unter Verwendung von Sauerstoff und Wasserstoff, ein Synthesegas erzeugt, das anschließend in einer Fischer-Tropsch-Synthese zu flüssigen Kohlenwasserstoffen umgewandelt wird. Durch weitere Schritte werden daraus Kraftstoffe und Grundöle gewonnen. Diese Grundöle setzen wir in unseren Schneid- und Schleifölen der ECOCUT FT-Reihe ein.

Typische Werte:
Flammpunkt in °C
Viskosität 10 mm²/s bei 40 °C



Typische Werte:
Verdampfungsverlust % (GC-Noack)
Viskosität 10 mm²/s bei 40 °C



Produkt	Viskosität mm ² /s bei 40° C	Flammpunkt	Verdampfungsverlust (GC-NOACK)	Hauptanwendung
ECOCUT FT 10 HFN	10	191 °C	34%	Zerspanung und Schleifen Stahl, Buntmetalle, Alu
ECOCUT FT 10 HES	10	196 °C	34%	Zerspanung, legierte Stähle
ECOCUT FT 7 WSE	7	184 °C	53%	Werkzeugschleifen und leichte spanende Bearbeitung
ECOCUT FT 710 LE	11	188 °C	34%	Zerspanung legierte und hochlegierte Stähle
ECOCUT FT 13 LE	13	194 °C	18%	Zahnradschleifen, Hochleistungsschleiföl

ECOCUT FT-Produkte bieten zusätzliche Vorteile:

- **hoher Flammpunkt** – bietet mehr Sicherheit beim Brand und Explosionsschutz
- **niedrige Verdampfung** – reduziert Verbrauch, senkt Kosten, verbessert Arbeitsbedingungen, erhöht Sicherheit beim Brand und Explosionsschutz
- **besseres Luftabscheidevermögen** – verbessert das Schaumverhalten und die Kühlwirkung

FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 19

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3701-0

Telefax: 0621 3701-7000

E-Mail: zentrale@fuchs-schmierstoffe.de

www.fuchs.com/de