

# RENISO ULTRACOOOL 68

## LUBRIFICANTES DE ALTO RENDIMENTO PARA REFRIGERAÇÃO

### SOLUÇÃO SINTÉTICA UNIVERSAL PARA REFRIGERAÇÃO COM NH<sub>3</sub>

Máximo rendimento e eficiência dos equipamentos lubrificados.

### TECNOLOGIA E DESENVOLVIMENTO

Fórmulas patenteadas e desenvolvidas em cooperação com os fabricantes de gases, equipamentos e compressores.

### PUREZA, QUALIDADE E LONGA DURAÇÃO

Lubrificantes, isentos de impurezas e contaminantes, que prolongam a vida das instalações.

### MÁXIMA CONFIANÇA

Reconhecido pelas OEM's, engenheiros e instaladores.

### COMPROMISSO COM O MEIO-AMBIENTE

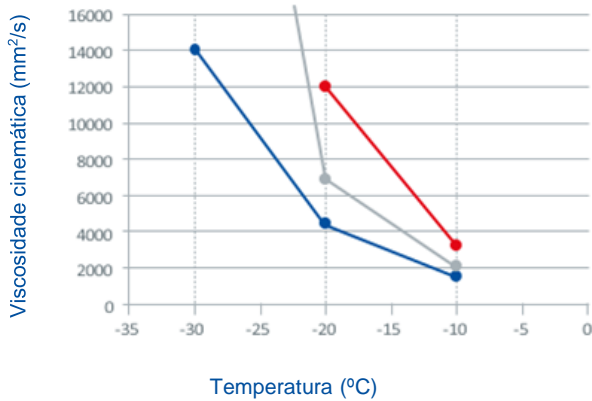
Maior eficiência energética dos equipamentos lubrificados e redução de emissões CO<sub>2</sub> associadas.

# RENISO UltraCool 68

## Solução sintética universal de lubrificação para compressores de frio que operam com NH<sub>3</sub>

Óleo sintético de alto índice de viscosidade natural, com boas propriedades de fluência a baixas temperaturas (evaporador), e garantindo a película lubrificante a altas temperaturas (descarga).

Totalmente miscível com soluções minerais nafténicas, parafínicas, hidrotratadas e alquilbenzenos. Ausência total de lodos, precipitados e separação de fases.



90% Óleo Nafténico  
ISO VG 68 + 10%  
RENISO UltraCool 68



10% Óleo Nafténico  
ISO VG 68 + 90%  
RENISO UltraCool 68



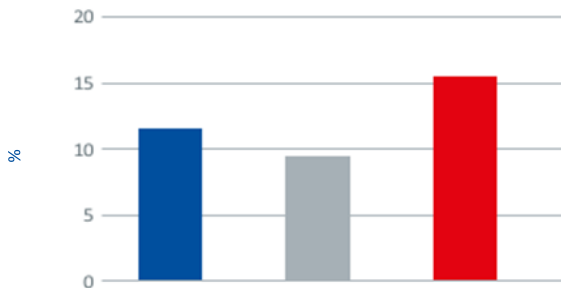
50% Óleo Nafténico  
ISO VG 68 + 50%  
RENISO UltraCool 68

Ensaio de compatibilidade entre produto mineral nafténico e RENISO UltraCool 68 em diferentes proporções.

**Excelente compatibilidade com vedantes CR,** em comparação com os óleos minerais de refrigeração.

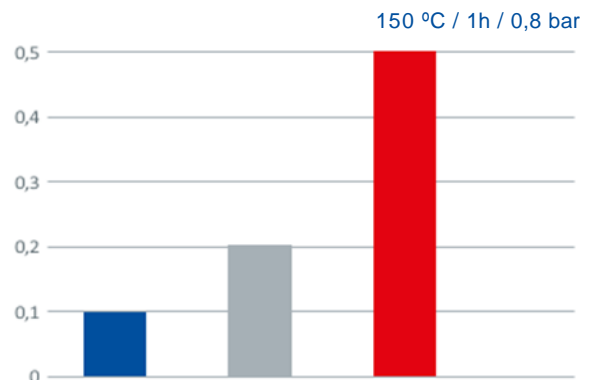
**50% de menores perdas por arraste,** em comparação com os óleos minerais parafínicos, nafténicos e hidrotratados.

Mudança do volume (%)



**RENISO UltraCool 68:** boa compatibilidade com CR (em comparação com os óleos nafténicos de refrigeração)

**Mínimo consumo por reposição.**



Perdas por evaporação s/ método NOACK DIN 51 581-1

■ RENISO UltraCool 68, hidrocarboneto sintético    ■ Óleo mineral ISO 68, hidrotratado    ■ Óleo mineral ISO 68, óleo nafténico

- ✓ Temperaturas de evaporação **até - 45 °C.**
- ✓ **Miscível** com todos os óleos minerais e sintéticos.
- ✓ Sem fugas, graças à sua **compatibilidade com juntas e vedantes.**
- ✓ **Poupança energética** por aumento da eficiência e rendimento do compressor.
- ✓ **Menores custos de manutenção** (filtros, operações de mudança e outras intervenções).

Carlos Braga | Gestor de Produto | MIND09 | INMG | Julho2020

**FUCHS LUBRIFICANTES, Unip. Lda.**  
Zona Industrial Maia 1 | Sector VII  
Trav. Eng. Nobre da Costa | 4470-435 Moreira Maia  
Tel. 229 479 360

Para mais Informações:  
[www.fuchs.com/pt](http://www.fuchs.com/pt) | [fuchs-pt@fuchs.com](mailto:fuchs-pt@fuchs.com)

