

## ECOCUT FT (Gama)

### Lubrificantes de corte integrais formulados com inovadores óleos base.

Usados como produtos de processo, os lubrificantes de corte integrais desempenham um papel chave, não só na qualidade da maquinação, mas também como principais influenciadores no melhoramento das condições de higiene e segurança no interior dos pavilhões de maquinação de metais.

As propriedades do produto utilizado, tais como, ponto de inflamação, evaporação e formação de espuma, têm um papel importante nestes fatores. Quer a seleção de aditivos, quer a seleção de óleos base, têm um impacto significativo nas características deste tipo de produtos.



A FUCHS tem inúmeros anos de experiência na formulação de lubrificantes de corte integral de alta performance constituídos por óleos base grupo III, molecularmente convertidos. Este tipo de produtos revelou-se extremamente útil no melhoramento da performance e das condições de HST nos nossos clientes, relativamente a lubrificantes minerais convencionais, tais como:

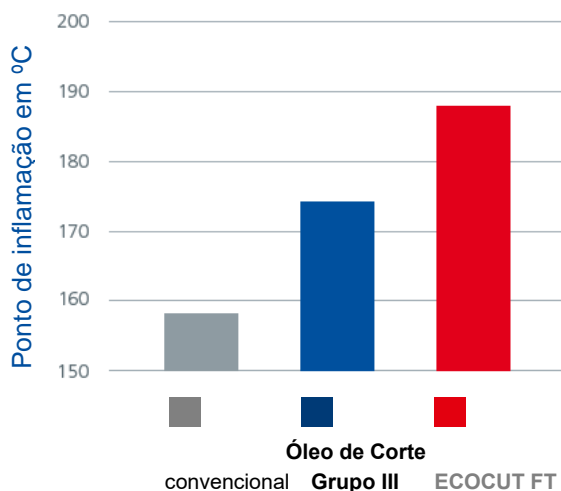
- ☑ **Aumento da produtividade**
- ☑ **Reduzida poluição no local de trabalho**
- ☑ **Segurança e saúde ocupacional melhorada**
- ☑ **Elevada eficiência**



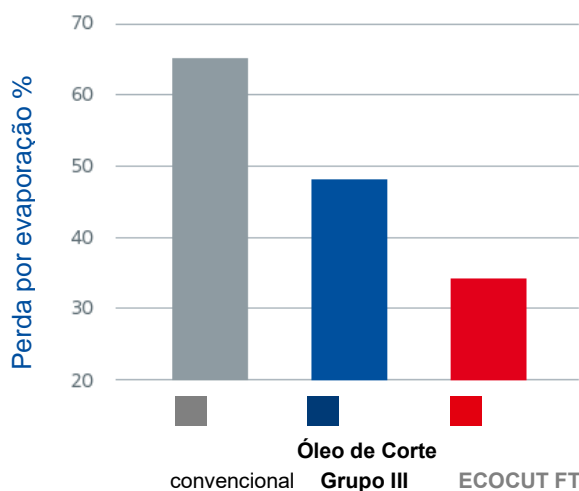
Através do uso de óleos base inovadores, de última geração, estas características podem ser ainda ultrapassadas e exponenciadas, de forma a otimizar a performance dos lubrificantes de corte integrais,

A gama **ECOCUT FT** representa a melhor performance em óleos de corte e retificação integrais, alicerçada em óleos base produzidos através do processo GTL (Processo Fischer-Tropsch). Esta gama, **ECOCUT FT**, com base em óleos GTL, (**Gas-To-Liquid**), apresentam características que permitem grandes melhorias, mesmo comparando com óleos altamente refinados do grupo III.

Valores típicos:  
Ponto de inflamação em °C  
Viscosidade a 40 °C cSt



Valores típicos:  
Perda por evaporação % (GC-Noack)  
Viscosidade a 40 °C cSt



Produto	Viscosidade mm <sup>2</sup> /s a 40 °C	Ponto de Inflamação	Perda por evaporação (GC-Noack)	Aplicação Principal
ECOCUT FT 10 HFN	10	181 °C	33%	maquinação e fresagem de aço, metais não-ferrosos, alumínio
ECOCUT FT 10 HES	10	196 °C	34%	maquinação ligas de aços
ECOCUT FT 7 WSE	7	184 °C	53%	maquinação simples e maquinação de ferramentas
ECOCUT FT 10 LE	11	188 °C	34%	maquinação ligas especiais e ligas duras
ECOCUT FT 13 LE	13	194 °C	18%	maquinação de engrenagens, óleo de fresagem de eleva performance

## Os produtos ECOCUT FT oferecem benefícios adicionais:

- ☑ **Elevado ponto de inflamação** – melhor proteção contra incêndio e explosão.
- ☑ **Baixa evaporação** – consumos e custos reduzidos, condições de trabalho melhoradas, maior segurança em caso de incêndio e melhor proteção contra explosão.
- ☑ **Melhores condições de libertação do ar** – comportamento de formação de espuma melhorado e efeito de arrefecimento.

Qualquer mudança do lubrificante deve ser precedida de consultoria técnica relativamente à aplicação em causa. Só assim se poderá recomendar o lubrificante adequado. Os nossos técnicos especializados oferecem soluções adequadas às suas necessidades e processos, assim como nas questões técnicas relacionadas com a nossa extensa gama. Estamos à sua disposição para prestar Assistência Técnica individualizada. Contacte-nos!

Antero Cunha | Gestor de Produto | MIND14 | IAUT/TMMG | Outubro2020