

## ENVIRONNEMENT

# Fuchs Lubrifiant France : des produits biodégradables aux systèmes de microlubrification

Le groupe Fuchs considère la durabilité comme un élément essentiel pour une gestion efficace de l'entreprise. A partir de 2020, ce groupe mondial se déclare neutre en dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>) et ses clients recevront des lubrifiants issus d'une production neutre en CO<sub>2</sub> dans le monde entier. Sa stratégie de neutralité carbone est intégrée dans sa politique de développement durable lancée en 2010. À long terme, la société vise également à vendre des produits neutres en CO<sub>2</sub> à ses clients. Zoom.



**Thibault Compagnon,**  
chef de produit  
«huiles industrielles»  
chez Fuchs Lubrifiant  
France.

**FUCHS LUBRIFIANTS FRANCE MET EN AVANT SA POLITIQUE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE : LA GESTION DURABLE ET LA NEUTRALITÉ CO<sub>2</sub>. QUELLES ACTIONS ENVIRONNEMENTALES MENEZ-VOUS ?**

**Thibault Compagnon :** Je travaille à la promotion des produits biodégradables certifiées selon les normes de l'OCDE et ceux ayant l'accréditation européenne Ecolabel pour les lubrifiants vertueux dans l'environnement. On trouve ces lubrifiants sur les huiles de chaînes et les hydrauliques d'engrenage notamment. Je suis également chargé du remplacement des bases minérales par des bases végétales sur les produits de déformations. Je promeus aussi des développements de produits



Les lubrifiants biodégradables de Fuchs sont utilisés dans les carrières.

minérales en les améliorant de manière pour espacer les vidanges et diminuer les consommations et en particulier pour les huiles hydrauliques. Avec nos clients, nous mettons en place des suivis des bains en services pour optimiser les appoints et les renouvellements d'huiles. Enfin, nous mettons en place des systèmes de micro-lubrification en déformation pour lubrifier au juste nécessaire.

**QUELS SONT VOS NOUVEAUX PRODUITS BIO OU RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT ? LEURS ATOUTS PAR RAPPORT AUX PRODUITS SIMILAIRES SUR LE MARCHÉ ?**

**T.C. :** Fuchs a développé ces dernières 20 années des produits respectueux de l'environnement certifiées Ecolabel identifiables

sous l'appellation Planto : PlantoHyd pour les hydrauliques, Plantosyn pour les hydrauliques à haute indice de viscosité, Plantogear pour les engrenages, Plantoflux pour les huiles résistantes au feu, PlantoChain pour les chaînes et les tronçonneuses...

Ces produits peuvent être des huiles hydrauliques, des huiles moteurs, des huiles d'engrenages, des huiles de chaînes, des huiles résistantes au feu des huiles pour le travail des métaux. Ils ne polluent pas l'environnement en cas de déversement accidentel. Leurs autres avantages : un meilleur indice de viscosité, soit une moindre influence de la température sur la viscosité de l'huile. Leur point éclair plus haut signifie un risque d'incendie et d'explosion mieux maîtrisé. De plus, leur point d'écoulement plus bas permet une utilisation à une température d'utilisation pour les opérateurs sur une plage plus étendue, une consommation moindre à

basses températures et une diminution du risque incendie/explosion à hautes températures. Ces produits offrent aussi une excellente protection contre la corrosion pour l'acier et le cuivre avec lesquelles ces huiles sont en contact. Donc ils permettent une maintenance préventive et curative et donc un remplacement moindre de pièces. Donc le bilan carbone est meilleur.

**POUVEZ-VOUS CITER UN EXEMPLE D'APPLICATION ? QUELLE ÉTAIT LA PROBLÉMATIQUE ?**

**T.C. :** Nous avons un client ayant une carrière en Picardie. Ses matières premières sont des blocs de roche et des produits finis, de la poudre. Ces blocs de roches sont convoyés vers des broyeurs via des godets pour être transformés en poudre. Les godets de transport sont acheminés via un convoyeur à rouleaux,

« Donc le bilan carbone est meilleur. »

lui-même entraîné par des engrenages. En sortie de ce broyeur de roches, la température est extrêmement importante et le convoyeur est refroidi par de l'eau projetée s'écoulant dans des canalisations de rejets avant d'être renvoyé dans la rivière environnante. Il fallait garantir l'étanchéité de l'engrenage. Le problème des températures extrêmes pouvait entraîner des fuites. Ainsi, nous avons intégré une huile qui n'est pas néfaste pour l'environnement dans ces engrenages de convoyeur à rouleaux. En cas de non parfaite étanchéité d'un carter de l'engrenage, l'eau de refroidissement

**metrix**

OSCILLOSCOPES PORTABLES

5 instruments en 1  
bonnes raisons de choisir un  
**SCOPIX IV**

et son logiciel **SX-METRO** de gestion  
des courbes et données de mesure

[www.oscilloscope-metrix.com](http://www.oscilloscope-metrix.com)







Le lubrifiant Plantohyd est destiné aux hydrauliques.

peut entrer en contact avec de l'huile et l'entraîner via les canalisations dans l'environnement. Il est donc obligatoire que cette huile soit biodégradable !

#### QUELS CONSEILS PRATIQUES ET ENVIRONNEMENTAUX POUVEZ-VOUS DONNER SUR L'UTILISATION DE CES SOLUTIONS DE LUBRIFICATION ?

**T.C. :** Que les lubrifiants soient biodégradables ou non, les conseils restent les mêmes. C'est surtout une question de méthode et de rigueur. Un nettoyage soigneux, un stockage approprié et des contrôles réguliers sont tous des éléments clés de réussite.

Si on met un peu de bon sens dans l'utilisation du lubrifiant, on réduit le risque tout en prolongeant la durée de vie des lubrifiants, moteurs et machines.

Un stockage approprié évite la pollution aqueuse et évite le vieillissement prématuré des lubrifiants. Donc il faut ranger les fûts et les autres conditionnements à l'abri et conserver les fûts entreposés à l'extérieur sur des palettes. Enfin, on doit s'assurer que les emballages ayant été ouverts sont hermétiquement refermés.

Par ailleurs, un nettoyage doit être rigoureux. Il faut nettoyer les contenants intermédiaires pour éviter les pollutions, les ouvertures du conditionnement avant utilisation, nettoyer les points de remplissage avant d'ajouter un nouveau lubrifiant, utilisez un broc propre lors

du remplissage. On sait qu'un entonnoir peut être utilisé pour plusieurs lubrifiants (biodégradables ou non).

En outre, les vérifications doivent être régulières : contrôler régulièrement le niveau d'huile et vérifier l'état de l'huile. On la change que si l'analyse signale qu'il faut remplacer partiellement ou entièrement l'huile. Il faut aussi nettoyer les filtres à air fréquemment. De plus, l'équipement doit être adéquat. Enfin, il faut éviter les déversements.

#### QUELS SERVICES LIÉS À CES PRODUITS PROPOSEZ-VOUS À VOS CLIENTS DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE ?

**T.C. :** L'année dernière, Fuchs a développé une nouvelle gamme d'équipement de manutention pour éviter les contaminations et déversement.

Des contaminations issues de contenants souillés peuvent, en effet, se produire lors des transferts de lubrifiants. Des erreurs entre deux lubrifiants peuvent de même avoir lieu. Un broc dédié à un lubrifiant, parfaitement hermétique et identifié, préserve de la contamination du lubrifiant. Son bec verseur remplace les entonnoirs, sources de pollution. Le code couleur fourni permet d'identifier le point du lubrifiant, de rapprocher facilement le fût d'origine, le bidon et les installations à lubrifier, réduisant considérablement les risques d'erreurs de manutention.

Par ailleurs, une gamme de brocs PEHD gradués sont disponibles de 1,5 à 5 litres

« Nous mettons l'accent sur moins de pollution, moins de pertes, des produits de qualité, des produits à indice carbone moindre. »

et sont équipés d'une poignée moulée. Ces brocs sont hermétiques et robustes ; ils permettent un remplissage précis d'organes, sans risque de déversement d'huile ou de pollution externe, y compris dans les endroits difficilement accessibles. Ils peuvent être équipés de buses plus ou moins longues ou de bouchons pour la manutention dans les ateliers. Ils sont tous utilisables avec des huiles de viscosité jusqu'à 220 centiStokes (cSt) et au-delà pour les buses larges (jusqu'à 680 cSt). Avec des entreprises partenaires, nous avons développé des systèmes de micro-lubrification sur des stations où les pièces ont besoin d'être le plus protégées.

#### COMMENT CES SERVICES ET CES PRODUITS CONTRIBUENT-ILS À VOS ENGAGEMENTS EN FAVEUR DU DÉVELOPPEMENT DURABLE ?

**T.C. :** Nous mettons l'accent sur moins de pollution, moins de pertes, des produits de qualité, des produits à indice carbone moindre. Nous permettons à nos clients d'utiliser leurs lubrifiants au maximum de leur potentiel (résistance à l'effort, durée de vie). Nous visons le juste nécessaire pour leur process. Le plus longtemps possible pour la maintenance. Nous appuyons les choix vers des technologies plus complexes et des durées plus importantes pour les hydrauliques mais moins gourmandes en additif d'extrême précision et anti-usure pour la déformation. Enfin, nous promovons les technologies synthétiques plutôt que les technologies minérales pour obtenir une durée de vie prolongée et leur moindre consommations électriques sur les installations, notamment lundi matin quand les températures sont basses •

Propos recueillis par Valérie Brenugat

#### AGROALIMENTAIRE

### Des guidages linéaires optimisés par des unités de lubrification

Lorsque des guidages linéaires dans le secteur agroalimentaire et l'emballage n'arrivent pas à atteindre la longévité prévue, il est alors nécessaire de faire appel à des unités de lubrification intégrées. Celle-ci libèrent du lubrifiant en continu sur une longue période. En se dotant d'un système linéaire de ce type pour ses machines à trancher la pâte, une grande boulangerie économise plus de 200 000 € par an en coûts de maintenance et d'arrêts machine.

Les guidages linéaires des coupe-bandes intégrés au processus dans les systèmes de tranchage de pâte de la boulangerie tombaient en panne toutes les trois semaines en moyenne. Malgré un revêtement de finition Armoloy et une graisse de qualité alimentaire, les critères de performance escomptés n'ont pu être respectés. Pour résoudre ses problèmes, la boulangerie cherchait un guidage linéaire offrant une longue durée de vie tout en étant capable de vitesses supérieures car l'entreprise

prévoyait de faire passer la productivité de ses trancheuses à pâte de 250 à plus de 300 cycles par minute.

Dans le cadre du Programme de valeur ajoutée AIP de NSK, des experts de l'entreprise ont réalisé une évaluation sur place des conditions environnementales de l'application, ainsi que des guidages linéaires défaillants. Après l'examen, ils ont préconisé l'utilisation de guidages linéaires en acier inoxydable de la série NH/NS associés à une unité de lubrification de qualité

alimentaire KI.

Enfin, ces unités sont conformes à la norme FDA car le lubrifiant est incorporé dans une unité de résine et est libéré peu à peu afin de garantir un approvisionnement sur une longue période. Une étanchéité renforcée empêche les contaminants de rejoindre la surface de roulement, et une quantité bien moindre de lubrifiant est libérée dans l'environnement •

EN SAVOIR PLUS > [www.nskurope.fr](http://www.nskurope.fr)

## FUCHS, votre partenaire en dégraissage

Depuis 85 ans, FUCHS accompagne avec sa gamme de produits de dégraissage le développement des industriels dans les secteurs d'activité les plus exigeants : Automobile, Aéronautique, Médical, Roulementiers, Micromécanique, Ferroviaire, ...

Pour vos besoins, contactez nos spécialistes en applications industrielles.

[www.fuchs.com/fr](http://www.fuchs.com/fr)

