

le service R&D de FUCHS sans acide borique et sans biocide afin de contribuer à la sécurité et à la protection de l'homme et de son environnement.

ECOCOOL S-AERO a été approuvé par SAFRAN sur acier, aluminium, nickel et titane. Il répond aussi au cahier des charges AIRBUS sur acier, aluminium, cuivre et titane.

FUCHS LUBRIFIANT PRÉSENTE UNE SOLUTION POUR L'USINAGE PAR MICRO-LUBRIFICATION POUR LE SECTEUR AÉRONAUTIQUE

Issu d'un développement international et disponible sur tous les continents, FUCHS Lubrifiant présente ECOCUT MIKRO PLUS 20. Ce produit d'usinage par micro-lubrification, qui bénéficie d'une chimie innovante, est utilisé par de nombreux acteurs majeurs de l'aéronautique. Il vient d'obtenir les homologations aéronautiques Embraer MEP08-028, Boeing BAC 5008 et Bombardier BAMS 569-001.

ECOCOOL® S-AERO POUR L'USINAGE DES MATÉRIAUX AÉRONAUTIQUES

FUCHS Lubrifiant France -Division Industrie-annonce ECOCOOL S-AERO. Ce nouveau fluide synthétique haute performance -approuvé par SAFRAN et AIRBUS- montre son efficacité, même dans des conditions extrêmes. ECOCOOL S-AERO vient renforcer la gamme des lubrifiants de coupe miscibles dans l'eau ECOCOOL, qui offrent des performances exceptionnelles en termes de durabilité et de consommation. Grâce à leurs excellentes propriétés de lubrification, ils atteignent des performances d'usinage et de coupe extrêmement élevées.

Jusqu'à présent, pour le travail des métaux avec enlèvement de copeaux, les fluides de coupe sans huile minérale ou solutions vraies avaient peu de succès. En effet, elles étaient principalement utilisées pour les opérations de rectification car elles ne pouvaient pas fournir un niveau de performance suffisant pour des procédés d'usinage ou des matériaux nécessitant un pouvoir lubrifiant élevé.

Aujourd'hui, grâce à une combinaison astucieuse d'agents anticorrosion, de réducteurs de friction et de polymères hydrosolubles, ECOCOOL S-AERO bénéficie des mêmes niveaux de performance que les émulsions ou pseudo-solutions utilisées pour les opérations difficiles.

Dorénavant, les alliages d'aluminium sensibles à la corrosion, les aciers fortement alliés ou les alliages réfractaires peuvent être usinés avec le même produit. Parfaitement transparent, le nouveau fluide n'engendre aucune formation de mousse et bénéficie d'un fort pouvoir de décantation des huiles de fuite. De plus, si par le passé, les résidus huileux étaient éliminés par un procédé de lavage supplémentaire, on peut maintenant renoncer à ce traitement coûteux. Dans de nombreux cas, ECOCOOL S-AERO permet d'obtenir des pièces quasiment sèches après usinage.

Grâce à une sélection ciblée de matières premières, le fluide d'usinage a été formulé par



ECOCUT MIKRO PLUS 20 est un produit d'usinage par micro-lubrification, formulé sur base d'alcools gras spécifiques. Il convient à tous les systèmes de micro-lubrification externe et interne (simple et double canaux). Il est parfaitement adapté pour l'usinage des différentes nuances d'aluminium aéronautiques ainsi que l'ensemble des métaux non-ferreux.

La chimie innovante d'ECOCUT MIKRO PLUS 20 permet de limiter les consommations et ne laisse pas de résidus sur la surface des pièces, contrairement aux huiles conventionnelles. Sa formulation, sur la base de matières premières biodégradables, permet également de l'affranchir de toute toxicologie car aucune de ses substances n'est visée par la réglementation REACH. Indolore et incolore, le produit présente un grand confort à l'utilisation. ■

par Dominique Dubois
d.dubois.trametal@gmail.com--