

Schmierstoffe für Bauunternehmen



MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Wir entwickeln intelligente Lösungen für hochkomplexe Herausforderungen.

Dafür haben wir unsere Kompetenzen und Erfahrungen aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen gebündelt: Aus FUCHS SCHMIERSTOFFE und FUCHS LUBRITECH wurde FUCHS LUBRICANTS GERMANY. Das Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Zentrale in Mannheim mit Standorten in
Bremen, Dohna, Hamburg, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(genaue Zertifizierungen können unter www.fuchs.com/de
eingesehen werden)

CO₂-neutrale Produktion*

Seit 1931 verfolgen wir dasselbe Ziel: Wir wollen die Welt in Bewegung halten. Mit innovativen und technologischen Schmierstofflösungen, die nachhaltig in die Zukunft wirken. Bedingungslose Zuverlässigkeit ist dabei unser oberstes Gebot. Sie ist Grundlage für alles, was uns definiert und als Unternehmen ausmacht.

Zuverlässigkeit ist Antrieb und Anspruch zugleich. Und das Versprechen an alle unsere Kunden in den Bereichen der Automobilzulieferer und OEMs, des Maschinenbaus, der Metallverarbeitung, des Bergbaus und der Luft- und Raumfahrt, des Energie-, Konstruktions- und Transportsektors, der Land- und Forstwirtschaft sowie der Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, aber auch für den qualifizierten Schmierstoffhandel sowie Autohäuser und -Werkstätten.

Langjährige Erfahrung, hohe Entwicklungsstärke und die Erfüllung weitreichender Standards begründen die besondere Qualität unserer weltweit führenden Markenprodukte. Wir liefern Lösungen, die einfach effizienter und damit auch nachhaltiger sind. Dabei denken wir immer in ganzheitlichen Lösungen. Für die Entwicklung individueller Lösungen gehen wir in einen intensiven Kundendialog mit Ihnen. Nur so können wir unserem Anspruch gerecht werden, Ihre Welt in Bewegung zu halten.

MOVING YOUR WORLD

*teilweise auch basierend auf Kompensation

bauma

Besuchen Sie uns auf der
bauma 2022:
Halle A5, Stand 137



GERINGERE BETRIEBSKOSTEN, HÖHERE MASCHINENVERFÜGBARKEIT.

Schmierstoff ist nicht gleich Schmierstoff: Bei den Hochleistungs-Schmierstoffen von FUCHS dürfen Sie höchste Zuverlässigkeit bei allen Temperaturen, einen geringeren Ölverbrauch, deutliche Treibstoffeinsparungen und spezifisch verlängerte Ölwechselintervalle erwarten. Der Vorteil liegt auf der Hand: dort, wo Motor oder Getriebe leichter und zuverlässiger laufen, sinken die Betriebskosten und steigt die Verfügbarkeit.

Fordern Sie uns.

Motorenöle

TITAN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle				
TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 	Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.	ACEA E9/E7/E6/E4 API CJ-4 CAT ECF-3 JASO DH-2 SCANIA LA	DEUTZ DQC IV-10 LA DETROIT DIESEL 93K218 MACK EO-O PREMIUM PLUS MAN M 3271-1 MAN M 3477 MAN M 3575 MAN M 3677 MB-FREIGABE 228.31 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 2.1 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LDF-4 VOLVO VDS-4	CUMMINS CES 20081 IVECO 18-1804 CLASSE TLS E6
TITAN CARGO MAXX SAE 10W-30	Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse, speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet gute Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.	ACEA E9/E7/E6 API CK-4/SN CAT ECF-3	DEUTZ DQC IV-18 LA MACK EOS-4.5 MAN M 3477 MAN M 3677 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LA VOLVO VDS-4.5	CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K218 DETROIT DIESEL 93K222 JASO DH-2 RENAULT RLD-4
TITAN CARGO MAXX SAE 10W-40 	Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet sehr gute Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.	ACEA E9/E7/E6/E4 API CJ-4 JASO DH-2 CAT ECF-3	DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-O PREMIUM PLUS MAN M 3271-1 MAN M 3477 MAN M 3575 MB-FREIGABE 228.31 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 2.1 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LA VOLVO VDS-4	CUMMINS CES 20081 DETROIT DIESEL 93K218 IVECO 18-1804 CLASSE TLS E9 IVECO 18-1809 CLASSE NG2 VOITH-RETARDER „B“
TITAN CARGO FLEX K-4 SAE 5W-30	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für den Einsatz in NFZ-Fahrzeugen mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet exzellente Kaltstarteigenschaften und einen niedrigen Ölverbrauch.	ACEA E6/E7/E9 API CK-4 CAT ECF-3	DEUTZ DQC IV-18 LA MACK EOS-4.5 MB-FREIGABE 228.51 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS 4.5	CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K222 IVECO 18-1804 TLS E9
TITAN CARGO LA SAE 10W-40	Premium Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für den Einsatz in NFZ-Fahrzeugen mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet gute Kaltstarteigenschaften und einen niedrigen Ölverbrauch.	ACEA E9/E7/E6 API CI-4 JASO DH-2	DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-1 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-2/RXD/RGD VOLVO VDS-3	CUMMINS CES 20076/7

Motorenöle

TITAN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle				
TITAN CARGO LD3 SAE 10W-40	Premium Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in Scania Euro VI Fahrzeugen. Speziell entwickelt für verlängerte Wartungsintervalle.	ACEA E7/E4	MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 RENAULT RLD-2 SCANIA LDF-3 VOLVO VDS-3	–
TITAN CARGO SAE 5W-40	Premium Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3	CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C 171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575 RENAULT RLD-4
TITAN CARGO SAE 10W-30	Premium Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9 API CK-4/CJ-4 CAT ECF-3 JASO DH-2	CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-18 LA FORD M2C 171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575 RENAULT RLD-4
TITAN CARGO SAE 10W-40	Premium Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9/E7 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3 JASO DH-2	DEUTZ DQC III-18 LA MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-APPROVAL 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575 RENAULT RLD-4
TITAN CARGO SAE 15W-40	Premium Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen NFZ-Dieselmotoren. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3 JASO DH-2	CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K222 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C 171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	MAN M 3575 RENAULT RLD-4
TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40	Ultra High Performance Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen Diesel- und Benzinmotoren. Speziell für hoch aufgeladene NFZ-Dieselmotoren. Niedriger Ölverbrauch.	ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ECF-2	CUMMINS CES 20076/7/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-N MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MTU DDC TYP 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOLVO VDS-3	ALLISON C-4 CAT TO-2 CASE MS 1121 CUMMINS CES 20071/2 IVECO 18-1804 CLASSE T2 E7 NH 330H

Motorenöle

TITAN

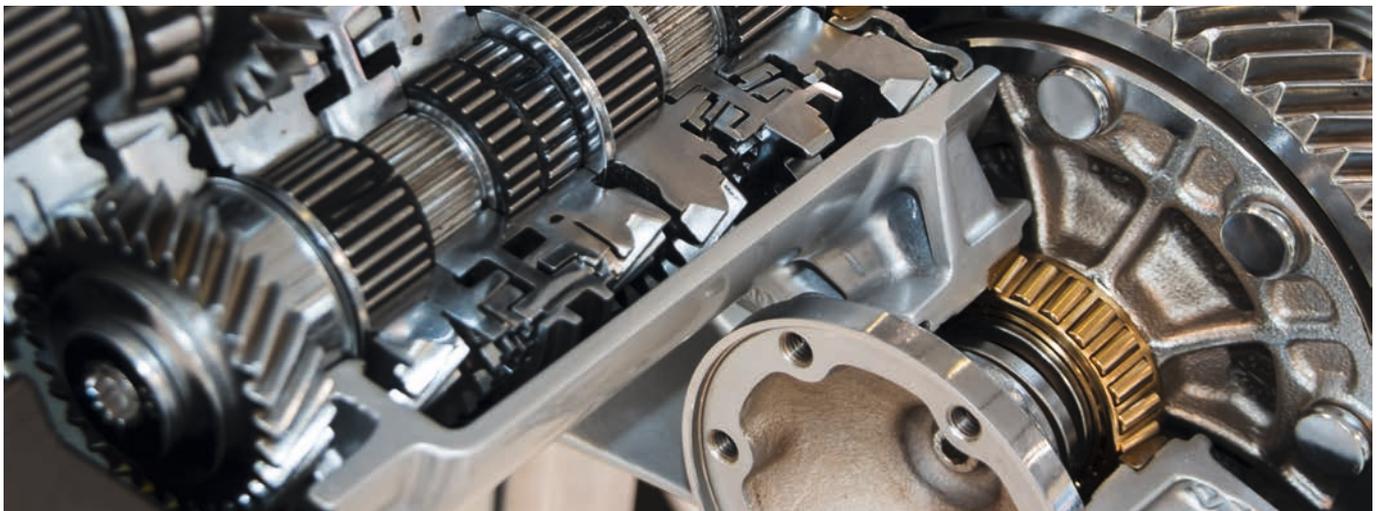
Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Einbereichs-Motorenöle				
TITAN UNIVERSAL HD SAE 10W	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	ACEA A3/B3 API SL	MAN 270 ZF TE-ML 03B (ZF002013)	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MB 228.0 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 20W-20	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	MB-FREIGABE 235.27 VOITH-RETARDER "A"	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.0 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 30	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	DEUTZ DQC I-02 MTU DDC TYPE 2 ZF TE-ML 04B (ZF001189)	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.2 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 40	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	DEUTZ DQC I-02 MB-FREIGABE 235.12 MTU DDC TYPE 2 ZF TE-ML 04B (ZF001190)	ACEA E2 API CF-2/CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.2 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 50	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	DEUTZ DQC I-02 MAN M 3275-2	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MB 228.0 ZF TE-ML 02C



Getriebeöle

TITAN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Achs- und Schaltgetriebeöle				
TITAN SUPERGEAR MC SAE 80W-90	Ultra High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle auf Basis von MC-Synthese Grundölen.	API GL-4/GL-5 SCANIA STO 1:0	MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M2 MB-FREIGABE 235.0 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16B, 17H, 19B, 21A (ZF000722)	CASE MS 1316 FORD WSP-M2C 197-A JOHN DEERE JDM J11E MAN M 3343 TYPE M MAN 341 TYPE E2 NH 520A SDFG OP 1705 STEYR B-101 VOLVO 97310 ZF TE-ML 07, 08
TITAN SUPERGEAR MC SAE 80W-140	Ultra High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle auf Basis von MC-Synthese Grundölen.	API GL-4/GL-5 SCANIA STO 1:0	–	JOHN DEERE JDM J11E OPEL 19 42 386 RENAULT VI VOLVO 97310 ZF TE-ML 08
TITAN GEAR LS SAE 90	High Performance LS (Limited Slip) Hypoidgetriebeöl für Achsgetriebe mit oder ohne Selbstsperrdifferenzial.	API GL-5 SAE J306: 85W-90	ZF TE-ML 05C, 12C, 16E, 21C (ZF000651)	MIL-L-2105 D FORD M2C104-A JOHN DEERE JDM J11F NH 520B VOLVO 97310
TITAN GEAR MP SAE 80	High Performance Getriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie Nebenantriebe, Ritzel und Achsen in Nutzfahrzeugen und PKW.	API GL-4	MB-FREIGABE 235.1 ZF TE-ML 17A (ZF000654)	BMW 81 22 9 407 052 BMW 81 22 9 407 053 FORD M2C9008-A VW TL 726 ZF TE-ML 08
TITAN GEAR MP SAE 90	High Performance Getriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie Nebenantriebe, Ritzel und Achsen in Nutzfahrzeugen und PKW.	API GL-4	–	MAN 341 TYPE E1, Z1 MB 235.1 ZF TE-ML 02A, 16A, 17A, 19A
TITAN GEAR HYP SAE 90	High Performance Getriebeöl für hoch belastete Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen und PKW.	API GL-5 SAE J306: 85W-90	MB-FREIGABE 235.0 ZF TE-ML 16C, 17B, 19B, 21A (ZF000656)	FORD SR-M2C9102-A JOHN DEERE JDM J11E MAN 342 TYPE M1 OPEL 19 42 387 VOLVO 97310 VW TL 727 ZF TE-ML 07, 08



Getriebeöle



Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Achs- und Schaltgetriebeöle				
TITAN CYTRAC TD SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für hochbeanspruchte Achs- und Schaltgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle.	API GL-4/GL-5 API MT-1 SAE J2360 SCANIA STO 1:0 SCANIA STO 2:0A FS	DETROIT DIESEL 93K219.01 MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M3/S1 MB-FREIGABE 235.8 VOLVO 97312 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF003341)	JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G MAN 341 TYPE E3
TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für hoch beanspruchte Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle in NFZ-Hypoidgetrieben.	API GL-5 SCANIA STO 1:0	MAN 342 TYPE S1	JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G MB 235.8 VOLVO 97312 ZF TE-ML 05B, 07, 08, 12B, 16F, 17B
TITAN CYTRAC ULTRA SYNTH SAE 75W-80	Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für ZF Getriebe mit und ohne Intarder. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle.	API GL-4 VOLVO 97307	MAN 341 TYPE Z5 ZF TE-ML 01E, 02E, 16P (ZF001457)	–
TITAN CYTRAC MAT SAE 75W-80	Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für manuelle und automatisierte ZF-Schaltgetriebe, auf Basis ausgewählter Grundöle. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle und kompatibel mit Carbon-Synchronisierungen.	API GL-4	MAN 341 TYPE Z4 VOLVO 97307 ZF TE-ML 01L, 02L, 16K (ZF003373)	–
TITAN CYTRAC HSY SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für Achs- und Schaltgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle.	API GL-4/GL-5	ZF TE-ML 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF000642)	MAN 341 TYPE E3 MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M3 MAN M 3343 TYPE S JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G SCANIA STO 1:0 ZF TE-ML 05B, 07, 21B
TITAN GEAR HYP LD SAE 80W-90	High Performance Getriebeöl speziell für Mercedes-Benz-Nutzfahrzeugachsen. Bietet hohe thermische Stabilität und Kraftstoffeinsparpotenzial.	API GL-5 API MT-1 SAE J2360 SCANIA STO 1:0	DETROIT DIESEL 93K219.02 MAN 341 TYPE GA1 MAN 342 TYPE M3 MB-FREIGABE 235.20 ZF TE-ML 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A (ZF000645)	MIL-PRF-2105 E ARVIN MERITOR 0-76-D MACK GO-J JOHN DEERE JDM J11E ZF TE-ML 07A

Getriebeöle

TITAN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Automatikgetriebeöle (ATF)				
TITAN ATF 5500	Premium Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe. Hervorragende Grundölqualität für beste Kälteeigenschaften und hohe Alterungsstabilität. Dauerstabile Reibwerteigenschaften für hervorragende Kupplungsperformance. Produkteinfärbung: keine.	–	MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE V2 MAN 339 TYPE Z3 MAN 339 TYPE Z12 MB-FREIGABE 236.9 VOITH 150.014524.xx VOLVO 97341 ZF TE-ML 04D, 14C, 16M, 16S, 20C, 25C (ZF001797)	DEXRON III (H) ALLISON TES 295 ALLISON TES 389 MAN 339 TYPE Z4
TITAN ATF 5668	Premium Performance ATF speziell für den Einsatz in hochbelasteten ALLISON Stufenautomatikgetrieben in Nutzfahrzeugen. Produkteinfärbung: rot.	–	ALLISON TES 668®	ALLISON TES 295 ALLISON TES 389 VOLVO 97340 VOLVO 97341
TITAN ATF 4000	Ultra High Performance ATF für automatische Schaltgetriebe und andere ATF-Anwendungen. Lizenziert nach DEXRON III (H). Verbesserte Kälteeigenschaften und Schaltperformance gegenüber DEXRON II. Produkteinfärbung: rot.	–	ALLISON C-4 ALLISON TES 389 DEXRON III (H) MAN 339 TYPE L1 MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE Z1 MB-FREIGABE 236.1 MB-FREIGABE 236.9 VOITH H55.6335.xx VOLVO 97341 ZF TE-ML 04D, 14A (ZF000728)	BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 9 407 765 BMW 83 22 9 407 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859 CAT TO-2 FORD MERCON OPEL 19 40 707 OPEL 19 40 767 VW TL 521 62 (G 052 162) ZF TE-ML 02F, 03D, 09, 11B, 17C
TITAN ATF 3000	High Performance ATF der Generation DEXRON II (D) für automatische Getriebe in Nutzfahrzeugen, Arbeitsmaschinen und PKW gemäß Herstellervorschrift. Produkteinfärbung: rot.	–	MAN 339 TYPE L2 MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE Z1 MB-FREIGABE 236.1 VOITH H55.6335.xx ZF TE-ML 04D, 14A (ZF000720)	DEXRON II (D) ALLISON C-4 BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 CAT TO-2 FORD MERCON FORD M2C185-A FORD ESP-M2C138-CJ FORD ESP-M2C166-H FORD M2C9010-A OPEL 19 40 700 OPEL 19 40 707 RENK-DOROMAT ZF TE-ML 02F, 03D, 09, 11A, 17C

Multifunktionsöle



Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Utto Öle für Baumaschinen				
TITAN UTTO PRO 102	Premium Performance Multifunktionsöl für Getriebe, Achsen und Hydraulikanlagen mit verbessertem Verschleißschutz und weitem Temperatureinsatzbereich. Speziell entwickelt und freigegeben für VOLVO Achsen mit eingebauten Nassbremsen in Baumaschinen.	API GL-4 SAE J306: 75W-75	VOLVO WB 102	ALLISON C-4 CASE MS 1207/1209/1210 CATERPILLAR TO-2 FORD M2C86-C FORD ESN-M2C 134-D JCB 4000/0500 - JCB 4000/2200 JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D KOMATSU AXO 80 (KES 07.866) KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1143, 1135 VOLVO WB 101 ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21FL
TITAN UTTO WB	Ultra High Performance Multifunktionsöl (UTTO/MFO) für den Einsatz in Getriebe-/Hydraulik-Systemen mit integrierten nassen Bremsen und/oder nassen Kupplungen sowie Achsen und Differenzialsperrern in Baumaschinen und Landmaschinen.	–	VOLVO WB 101 ZF-TE ML 03E, 03F, 05F, 06K (ZFxxxxx)	AGCO Q-1826 (Whitefarm), Powerfluid 821 XL ALLISON C-4 API GL-4 CASE MS 1210, 1209, 1207, 1206, 1205, 1204 CATERPILLAR TO-2 CNH MAT 3505, 3506, 3525 FNHA-2-C-201.00 FORD ESN M2C41-B, M2C53-B, M2C92-A, M2C 134-D JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1143, 1141, 1135 SAE J300: 10W-30 ZF TE-ML 03L
TITAN UTTO PLUS	Ultra High Performance Multifunktionsöl für Getriebe, Achsen und Hydraulikanlagen in Bau- und Landmaschinen mit und ohne nassen Bremsen oder Differenzialsperrern.	SAE J300: 5W-30		SAE J306: 75W-80 CASE MS 1207/1209/1210 FORD M2C86-C, ESN-M2C 134-D JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D JOHN DEERE JDM J14 KOMATSU KES 07.866 KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1143, 1135 STEYR 397.88.0001 VOLVO WB 101
TITAN UTTO ZF	High Performance Getriebeöl für ZF-Achsen mit Selbstsperrdifferenzial. Besonders empfohlen für den Einsatz in Achsen von Bau- und Materialfahrzeugen.	–	ZF TE-ML 05F, 06K, 17E, 21F (ZF000661)	VOLVO WB 101 ZF TE-ML 03E
TITAN UTTO TO-4 SAE 10W	High Performance Multifunktionsöl für Hydrauliken in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	ZF TE-ML 03C (ZF002186)	ALLISON C-4 KOMATSU KES 07.868.1
TITAN UTTO TO-4 SAE 30	High Performance Multifunktionsöl für Lastschaltgetriebe in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	ZF TE-ML 03C, 07F (ZF002185)	ALLISON C-4 ALLISON TES-439 KOMATSU KES 07.868.1
TITAN UTTO TO-4 SAE 40	High Performance Multifunktionsöl für Lastschaltgetriebe in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	–	ALLISON C-4 ALLISON TES-439 KOMATSU KES 07.868.1
TITAN UTTO TO-4 SAE 50	High Performance Multifunktionsöl für Endantriebe in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	–	KOMATSU KES 07.868.1

Hydrauliköle

TITAN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Mehrbereichs-Hydrauliköle				
TITAN HYD MR 530 MC	Ultra High Performance Mehrbereichs-Hydrauliköl für Arbeitsmaschinen (Baumaschinen) sowie diverse andere Kfz-Anwendungsfälle.	DIN 51524-3: HVLDP (Ausnahme: Demulgiervermögen nach DIN ISO 6614) HVLDP überdeckt SAE 5W bis 30 bzw. ISO VG 32 bis 68 (100)	–	–
TITAN HYD 1030	High Performance Mehrbereichs-Hydrauliköl für Hydrauliksysteme in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen.	HVLP gemäß DIN 51524-3 HV gemäß ISO 11158	DENISON HF 0	CASE MS 1216
Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle				
TITAN CHF 115	Premium Performance Lenkungs- und Zentralhydrauliköl mit breitem Einsatzspektrum und Freigabeprofil für verschiedene Hersteller. Produkteinfärbung: grün.	FORD WSS-M2C204-A	CHRYSLER MS-11655B EvoBus 39.060-001 MAN M 3289 MB-APPROVAL 345.0 PSA S71 2710 ZF TE-ML 02K (ZF004744) VW TL 52 146 (G 002 000)	BENTLEY JNV862564F BMW 81 22 9 407 758 BMW 82 11 1 468 041 BMW 83 29 0 429 576 FENDT X 902 011 622 IVECO 18-1807 CLASSE APU OPEL B 040 0070 PORSCHE 000 043 203 33 SAAB 3032 380 VOLVO 1161529

Hydrauliköle

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Hauptanwendung
Hydraulik- und Industriegetriebeöle		
Serie RENOLIN XtremeTemp	Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität ($VI \geq 180$). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter, zinkhaltiger Verschleißschutz für höchste Drücke, gute Demulgierereigenschaften. Erfüllen und übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 und Denison HF0, HF1, HF2.
Serie RENOLIN XtremeTemp Plus	Wie RENOLIN XtremeTemp, mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip, für höchste hydraulische Drücke. Reduziert Reibung in Mischreibungsgebieten. Erfüllt die Anforderungen von Denison und Bosch DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lager-schmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLP(D)-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositätsbereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
Serie RENOLIN LIFT	Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes, besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von StickSlip (Ruckgleiten), zinkhaltig, erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 11158: HM; ISO 6743-4: HM/HG	Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht.

Schmierfette

RENOLIT

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Premium Quality				
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENO-LIT CA-LZ SPRAY)	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. Gebrauchstemperaturbereich von -30 °C bis +120 °C.	KP 2 K-30 ISO-L-X-CCHB 2	–	–
RENOLIT LZR 2 H	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytrelverträglich. Gebrauchstemperaturbereich von -30 °C bis +140 °C.	KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2	Zentralschmieranlagen des Herstellers: BAIER & KÖPPEL	–
RENOLIT FAP 502	Für hoch und sehr hoch belastete Wälz- und Gleitlager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten. Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +140 °C.	–	–	–
RENOLIT LX-PEP 2 Auch in NLGI Klassen 1-2, 2-3 und 3 verfügbar.	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. Gebrauchstemperaturbereich von -30 °C bis +150 °C.	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn John Deere	–
RENOLIT HI-TEMP 100	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelnwellen und Radlagern in arktischen Regionen. Gebrauchstemperatur von -50 °C bis +140 °C.	KPHC2N-50 ISO-L-X-EDFB 2	–	–
RENOLIT HI-TEMP 220	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Papiermaschinen im Nass- und Trockenbereich, LKW Hub Units, und Kardangelnwellen. Gebrauchstemperatur von -40 °C bis +140 °C.	KPHC2N-40 ISO-L-X-DDFB 2	–	–
RENOLIT HI-TEMP 460	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern von Förderbandantrieben (z. B. im Tagebau), Pelletpressen, Papiermaschinen im Trockenbereich, sowie zur Lebensdauerschmierung im Nfz-Bereich. Gebrauchstemperatur von -40 °C bis +140 °C.	KPHC2N-40 ISO-L-X-DDFB 2	–	–
RENOLIT JP 1619	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager. Gebrauchstemperaturbereich von -50 °C bis +120 °C.	–	DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch	–
RENOLIT POLAR BLACK	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. Gebrauchstemperaturbereich von -50 °C bis +140 °C.	–	–	–
RENOLIT PU-FH 300	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger). Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +180 °C.	KP2R-20	–	–
RENOLIT CSX 15	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbaggereien und Baumaschinen. Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +180 °C.	–	A. Kahl Pelletpressen	–

Schmierfette

RENOLIT

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
High Quality				
RENOLIT CX-HT 0	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +160 °C.	–	–	–
RENOLIT CX-HT 2	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +180 °C.	–	–	–
RENOLIT MT 2	Wird insbesondere für die Schmierung von Wälz- und Gleitlager, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen empfohlen, z. B. Bauschmaschinen, Recycling-Anlagen und Siebanlagen. Gebrauchstemperatur von -30 °C bis +120 °C.	KP 2 K-30	–	–
RENOLIT LZR 000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge. Gebrauchstemperaturbereich von -40 °C bis +110 °C.	GP00-000G-40	MB Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000 Willy Vogel AG Tecalemit	–
RENOLIT MP PLUS Nur für den Einsatz in der FUCHS System-Fettpresse verfügbar.	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar. Gebrauchstemperaturbereich von -30 °C bis +120 °C.	KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2	–	–
RENOLIT FEP 2 Auch in NLGI Klasse 0 verfügbar.	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +140 °C.	KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	–	Liebherr Zahnradfräsmaschinen (AX3-V13)
RENOLIT FEP 25	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. Gebrauchstemperaturbereich von -20 °C bis +140 °C.	KP2-3N-20 ISO-L-X-BDEB 2-3	–	–
RENOLIT FLM 0	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert. Gebrauchstemperaturbereich von -30 °C bis +120 °C.	–	–	–
RENOLIT FLM 2 Auch für den Einsatz in der FUCHS System-Fettpresse verfügbar. Auch in NLGI-Klasse 0 verfügbar.	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke. Gebrauchstemperaturbereich von -30 °C bis +140 °C.	KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	MAN 285 LI-PF 2	–
RENOLIT FLM 302	Für Baggerfett, hochbelastete Gleit- und Wälzlager, offene Zahnräder, Gelenkwellen, Führungen, langsam laufende Getriebe, Zahnstangen, Zentralschmieranlagen, u. a. verschleißanfällige Bolzen- und Buchsenlager. Gebrauchstemperatur von -20 °C bis +120 °C.	KPF 2 K-20 ISO-L-XBCEB 2	–	–
RENOLIT LX1	Dauer- und Langzeitschmierung von Wälzlagern und Schmierstellen aller Art, insbesondere dort, wo hohe Anforderungen an Lebensdauer, Temperatur und Korrosionsschutz gestellt werden. Gebrauchstemperatur von -30 °C bis +160 °C.	–	–	–
RENOLIT LX2	Dauer- und Langzeitschmierung von Wälzlagern und Schmierstellen aller Art, insbesondere dort, wo hohe Anforderungen an Lebensdauer, Temperatur und Korrosionsschutz gestellt werden, z.B. Lager, Elektromotoren, Kupplungslager im Automobilbereich - Baumaschinen, Radlager von Nutzfahrzeugen. Gebrauchstemperatur von -30 °C bis +160 °C.	–	Thyssen Krupp Rothe Erde	Werkzeugmaschinen des Herstellers: Waldrich Coburg Holzbearbeitungsmaschinen des Herstellers: Weing Raimann
RENOLIT LX3	Dauer- und Langzeitschmierung von Wälzlagern und Schmierstellen aller Art, insbesondere dort, wo hohe Anforderungen an Lebensdauer, Temperatur und Korrosionsschutz gestellt werden, z.B. Lager, Elektromotoren, Kupplungslager im Automobilbereich - Baumaschinen, Schmiedepressen, Radlager von Nutzfahrzeugen. Gebrauchstemperatur von -20 °C bis +160 °C.	–	–	–

Serviceprodukte

MAINTAIN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Bremsflüssigkeit				
MAINTAIN DOT 514 LV	Premium Performance Bremsflüssigkeit für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme in PKW, LKW und Motorrädern.	FMVSS NR. 116 DOT 3/4/5,1 ISO 4925 CLASS 3/4/5-1/6/7 JIS K2233 CLASS 3/4/5/6 SAE J 1703/1704	–	BMW QV 34001 FORD M6C65-A2 GM Europa GMW 3356 MB 331.0 PSA 571 2114 RENAULT 41-02-001/--H VW TL 766-Y, 766-Z
MAINTAIN DOT 4 HT	Premium Performance Bremsflüssigkeit für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme in PKW, LKW und Motorrädern.	FMVSS NR. 116 DOT 3/4 ISO 4925 CLASS 3/4 JIS K2233 CLASS 3/4 SAE J1703/1704	–	FORD M6C62-A/ M6C9103-A NH 800A OPEL 19 42 421 VW TL 766-X
Kühlerfrostschutz				
MAINTAIN FRICOFIN LL	Premium Performance Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreie OAT-Technologie. Produkteinfärbung: orange.	ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 6210 TYPE I-FF BS 6580:2010 SAE J814 FORD WSS-M97-B44-D JAGUAR LAND ROVER STJLR.651.5003 FVV Heft R443 KSM 2142 UNE 26-361-88/1	Bez.Reg.Arnsbg. E62.12.22.64-2011-1 CAT / MWM TR 0199-99-2091 DAF 74002 DEUTZ DQC CB-14 MAN 324 TYPE SNF MB-FREIGABE 325.3	AFNOR NFR 15-601 TYPE I AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 4985 SAE J11034 ADE (ATLANTIS DIESEL ENGINES) BAIC GROUP FOTON Q-FPT 2313005-2013 CATERPILLAR MAK A4.05.09.01 CHRYSLER MS 12106 CNH MAT 3624 CUMMINS (ISBe engines at DAF and Leyland) CUMMINS CES 14603/ 14439 DETROIT DIESEL 93K217 FIAT 9.55523 GM GMW 3420 (6277M)/ GME L 1301 HYUNDAI MS 591-08 JASO M325 JIS K2234 JOHN DEERE JDM H5 KOMATSU AF-NAC (07.892 (2009)) LIEBHERR MD 1-36-130 MACK 014 GS 17009 MAZDA MEZ MN 121 D PSA B 71 5110 RENAULT 41-01-001/-S Type D SAAB B 040 1065 SKODA 61-0-0257 TOYOTA TSK 2601G-8A VW TL 774-D/F (G12+ / different colour) VOLVO COOLANT VCS (STD 418-0001)
MAINTAIN FRICOFIN HDD	Premium Performance Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis. Amin- und phosphatfreie Low Silicate Technologie. Produkteinfärbung: gelb.	ASTM D 3306 TYPE I/D 4985/ D 6210 TYPE I-FF/D 7583 AS/NZS 2108:2004 TYPE A BS 6580:2010 SAE J814 CHRYSLER MS 7170/9769 DETROIT DIESEL 7SE298 FORD ESE-M97B44-A FORD ESE-M97B18-C FORD WSS M97B51-A1 GM 1825M & GM 1899M JIS K2234 MACK 014GS17004	MTU MTL 5048	CASE MS 1710 CAT EC-1 CUMMINS CES 14603 DETROIT DIESEL 93K217 (NOAT) FREIGHTLINER 48-2288D IVECO 18-1830 KENWORTH RO26-170-97 MAN 324 TYPE N NEW HOLLAND WSN- M97B18-D PACCAR CS 0185 TOYOTA Motor Corp. RP 329

Serviceprodukte/Industrieöle

MAINTAIN | RENOLIN

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Kühlerfrostschutz				
MAINTAIN FRICOFIN	Premium Performance Kühlmittelkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfreie Hybrid-Technologie. Produkteinfärbung: blau-grün.	AFNOR NF R 15-601 TYPE 1 AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 BS 6580:2010 CUNA NC 956-16 SAE J814 SAE J1034	BMW GS 94000 (BMW N 600 69.0) CAT/MWM TR 0199-99-2091 DEUTZ DQC CA-14 GE JENBACHER TA 1000-0201 MAN 324 TYPE NF MAN 324 TYPE NF PRITARDER MB-FREIGABE 325.0 MTU MTL 5048 PN-C 40007:2000 VOITH TURBO 172.00225010	DAF 74001 LIEBHERR TLV 035/ TLV 23009 A OPEL/GM B 040 0240 VW TL 774-C (G11)
Kraftstoffzusatz				
MAINTAIN DIESEL EFFECT	Premium Performance Kraftstoffzusatz zur Verbesserung der Diesel-Kraftstoffeigenschaften, sowohl für die einmalige als auch zur konstanten Behandlung.	-	-	-
Schraubenverdichteröle				
SERIE RENOLIN SILVERSCREW	High-Tech Luftverdichterfluide mit sehr hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für verlängerte Öllebensdauer von bis zu 6000h. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM Anforderungen werden erfüllt.		Universelle Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben – sowie Flügelzellen – und Kolbenverdichter.	
SERIE RENOLIN GOLDSCREW	Herausragende High-Tech Luftverdichterfluide mit extrem hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für extra-lange Öllebensdauer von bis zu 9000h. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM-Anforderungen werden erfüllt.		Herausragende Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.	
SERIE RENOLIN UNISYN OL	Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Polyolefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP		Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. Je nach Viskositätslage für Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter geeignet. Auch als Verdichteröle im Bereich Gas- / Kohlenwasserstoffgemische geeignet. Basis: PAO	

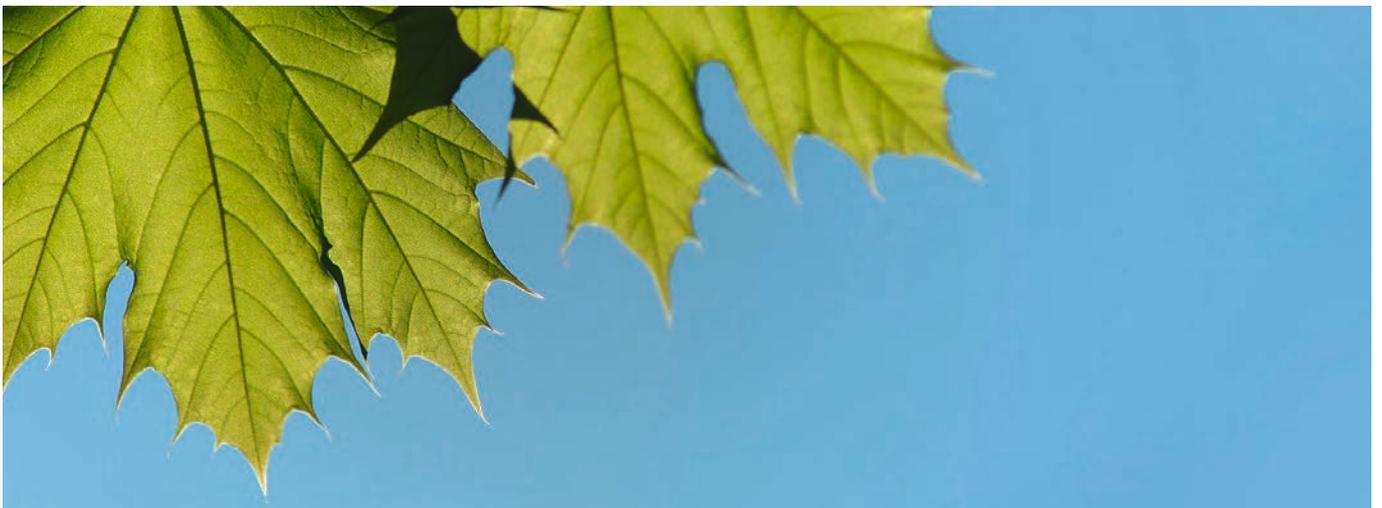
Spezialitäten

PLANTO

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Biologisch abbaubares Motorenöl				
PLANTO MOT SAE 10W-40	Aschearmes Dieselmotorenöl für moderne Dieselmotoren. Biologisch abbaubar und besonders empfohlen für die Verwendung mit alternativen Diesel-Kraftstoffen.	–	DEUTZ DQC IV-18 LA	ACEA E9/E7/E6 API CK-4 CAT ECF-3 CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K222 JASO DH-2 MACK EOS-4.5 MAN M 3271-1 MAN M 3477 MB 228.51 MTU TYPE 3.1 RENAULT RLD-3/RLD-4 VOLVO VDS-4.5
Biologisch abbaubares Multifunktionsöl				
PLANTO HYTRAC PLUS	Biologisch abbaubares Premium Performance Multifunktionsöl (UTTO) für Ackerschleppergetriebe/Hydrostaten mit und ohne nassen Bremsen.	SAE 10W-30 SAE 80	–	



Weitere biologisch abbaubaren Spezialitäten finden Sie auf unserer Website.



Spezialitäten

PLANTO

Produkt	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle				
PLANTOSYN 3268 	PLANTOSYN 3268 ist ein umweltschonendes Hydraulik- und Umlauföl auf Basis synthetischer, gesättigter Ester. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Freigegeben von Mannesmann Rexroth & Sauer Sundstrand. Behältertemperatur -30°C bis 100°C. Bei Umstellungen ISO 15380 beachten.	Übertrifft die Mindestanforderungen nach ISO 15380: HEES, DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme: Trockener TOST Test). Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel: DE / 027 / 149.	FENDT KDM 28/2006 O&K BAUMASCHINEN	BOSCH REXROTH AG CAT BF-1 KRAMER ALLRAD PALFINGER SAUER DANFOSS TIMBERJACK VALMET / KOMATSU FOREST PONSSE
PLANTOSYN 3268 ECO 	PLANTOSYN 3268 ECO ist ein Hydrauliköl auf synthetischer Esterbasis mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Hoher Verschleißschutz. Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30°C bis +90°C. Umstellungsrichtlinie ISO 15380 beachten!	Übertrifft die Mindestanforderungen nach ISO 15380: HEES DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme: Trockener TOST Test). Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel: DE / 027 / 160.	FENDT KDM 28/2006	–
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette				
PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S) 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. Gebrauchstemperaturbereich von -40°C bis +120°C.	EU Ecolabel DE/027/114	–	–
PLANTOGEL ECO 2 FS 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. Gebrauchstemperaturbereich von -30°C bis +120°C.	–	–	–

Hinweis

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatz-zweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-7000
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de