

Checkliste Musterbeschichtung



Vorauswahl geeigneter Gleitlacke und Beschichtungsverfahren für Ihre Bauteile

Auf Basis dieser Informationen können wir für Sie verschiedene Produktmuster zur Verfügung stellen und ein Angebot für eine Serienbeschichtung erstellen. Bei Fragen wenden Sie sich gerne an Ihren Fachberater.

Allgemeine Angaben

Firma*

Ansprechpartner/
Abteilung*

Adresse (Straße, PLZ, Ort)

Telefon*

Fax

E-Mail*

Datum

Angaben, zu beschichtendes Bauteil

Bauteilbezeichnung**

Zeichnungsnummer

Baugruppe

**Dimension und Maße
bitte unbedingt angeben

Bauteilgewicht
pro Stück (kg)*

Gesamtbedarf
Stückzahl p. a.*

Gesamtbedarf
Menge (kg) p. a.*

Werkstoff

Stahl (Legierung/Bezeichnung)

Edelstahl

Kunststoff/Elastomer (Art z. B. PA, NBR)

Sonstiges

Oberflächenbeschaffenheit

blank

vorbehandelt

Rauigkeit

Ra

Rz

Rt

*Pflichtfeld

FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Str. 19
68169 Mannheim/Germany

Tel: +49 621 3701-0
zentrale-flg@fuchs.com

www.fuchs.com/de

Was ist bauteil-/einsatzbedingt zu beachten?

Sandstrahlen erlaubt	ja		nein	
Phosphatieren erlaubt	ja		nein	
Temperatur vermeiden	unter	°C	über	°C
Sonstiges				

Angaben, Bauteilfunktion und Einsatzgebiet

Beschreibung*

Welchen Belastungen ist das Bauteil/das System ausgesetzt?

Flächenpressung				
Umgebungsmedien (z. B. Wasser, Öl)				
Bewegungsform (z. B. Gleiten)				
Einsatztemperatur	von	°C	bis	°C
Sonstiges				
Bauteil ist sicherheitsrelevant nach IATF 16949*	ja		nein	nichtbekannt

Angaben, nicht zu beschichtendes Gegenstück

Werkstoff

- Stahl (Legierung/Bezeichnung)
- Edelstahl
- Kunststoff/Elastomer (Art z. B. PA, NBR)
- Sonstiges

Oberflächenbeschaffenheit

blank	vorbehandelt		
Rauigkeit	Ra	Rz	Rt

Grundanforderungen an die Beschichtung und ihre Funktion

Kundenseitig vorgeschriebene Beschichtung (einschl. Vorbehandlung)			
Beschichtung	wasserbasiert	lösemittelhaltig	keine Vorgabe
Partielle Beschichtung notwendig (Fläche bitte in Zeichnung kennzeichnen)			
Komplettbeschichtung			
Farbvorgabe			
Montagehilfe			
Lebensdauerschmierung			
Einlaufschmierung			
Reibwert	möglichst niedrig	definiert	Zielwert $\mu =$
Besseres Verschleißverhalten			

*Pflichtfeld

Korrosionsschutz		Norm
Lastwechsel	Zyklenzahl	
Gleitweg	mm	
Sonstige Vorgaben gemäß Anforderungsprofil		

Angaben, Angebot über eine Beschichtung

Vorbehandlung

Metalle

- Keine (nur bei öl-, fett- und staubfreien Teilen)
- Waschen
- Waschen und Manganphosphatieren (nur bei C-Stahl möglich)
- Sandstrahlen und Waschen

Kunststoffe/Elastomere

- Waschen
- Plasmaaktivieren
- Waschen und Plasmaaktivieren

Beschichtung

Gewünschtes Beschichtungsmittel
 Beschichtungsverfahren
 (falls bekannt/vorgegeben):

An-/Auslieferung

Gewünschte Losgröße und Gewicht	Stück	Gewicht (kg)
Technische Mindestlosgröße und Gewicht	Stück	Gewicht (kg)
Schüttvolumen	l/Stückzahl	
Sonstige Angaben		

Verpackung

Wenn keine weiteren Angaben gemacht werden, wird im Anliefergebilde als Schüttgut verpackt.

- Besondere Anforderungen an die Verpackung
- Ware soll stückzahlverpackt werden Stück/VPE
- Neuverpackungen sind nicht im Lieferumfang enthalten

Dokumentation zur Beschichtungsqualität

- Schichtdickenmessprotokoll erforderlich* *Metallische Bauteile benötigen eine ebene Fläche von mindestens 5 x 5 mm, um die Schichtdicke bestimmen zu können. Bei Elastomeren und Kunststoff ist keine Schichtdickenmessung möglich.
- WPZ erforderlich
- PPAP/EMPB erforderlich

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen für Coating-Leistungen ([COATING-AGB](#)). Einen Überblick über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten und die Ihnen in diesem Zusammenhang zustehenden Rechte gemäß EU-Datenschutz-Grundverordnung (DSGVO) für Geschäftspartner und deren Ansprechpartner finden Sie [hier](#). Bitte beachten Sie ggf. besondere Hinweise in unserem Angebot.