

FUCHS Special Applications

MOLYPAUL

**Festschmierstoffe für die Eisen-,
Stahl- und Feuerfestindustrie**



MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Wir entwickeln intelligente Lösungen für hochkomplexe Herausforderungen.

Dafür haben wir unsere Kompetenzen und Erfahrungen aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen gebündelt: Aus FUCHS SCHMIERSTOFFE und FUCHS LUBRITECH wurde FUCHS LUBRICANTS GERMANY. Das Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Zentrale in Mannheim mit Standorten in
Bremen, Dohna, Hamburg, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(genaue Zertifizierungen können unter www.fuchs.com/de
eingesehen werden)

CO₂-neutrale Produktion*

Seit 1931 verfolgen wir dasselbe Ziel: Wir wollen die Welt in Bewegung halten. Mit innovativen und technologischen Schmierstofflösungen, die nachhaltig in die Zukunft wirken. Bedingungslose Zuverlässigkeit ist dabei unser oberstes Gebot. Sie ist Grundlage für alles, was uns definiert und als Unternehmen ausmacht.

Zuverlässigkeit ist Antrieb und Anspruch zugleich. Und das Versprechen an alle unsere Kunden in den Bereichen der Automobilzulieferer und OEMs, des Maschinenbaus, der Metallverarbeitung, des Bergbaus und der Luft- und Raumfahrt, des Energie-, Konstruktions- und Transportsektors, der Land- und Forstwirtschaft sowie der Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, aber auch für den qualifizierten Schmierstoffhandel sowie Autohäuser und -Werkstätten.

Langjährige Erfahrung, hohe Entwicklungsstärke und die Erfüllung weitreichender Standards begründen die besondere Qualität unserer weltweit führenden Markenprodukte. Wir liefern Lösungen, die einfach effizienter und damit auch nachhaltiger sind. Dabei denken wir immer in ganzheitlichen Lösungen. Für die Entwicklung individueller Lösungen gehen wir in einen intensiven Kundendialog mit Ihnen. Nur so können wir unserem Anspruch gerecht werden, Ihre Welt in Bewegung zu halten.

MOVING YOUR WORLD

SPEZIALSCHMIERSTOFFE FÜR DIE EISEN-, STAHL- UND FEUERFESTINDUSTRIE

Hohe Temperaturen und Drücke sowie extreme Umweltbedingungen in der Stahlerzeugung fordern den Einsatz besonderer Schmierstoffe, wie sie beispielsweise an Hochtemperatur- und druckbelasteten Gelenk- und Lagerstellen, Befestigungs- und Bewegungsgewinden, Wälzlagern (als Minimalmengenschmierung), Gleitmechaniken, auf Oberflächen keramischer Schieberplatten, als Trennunterstützung der sekundärkeramischen Bauteile in Schiebeverschluss- und Gasspülsystemen und an vielen anderen Stellen im Herstellungsprozess eingesetzt werden.

Hierzu bieten wir ein umfassendes Produktprogramm, das den gestellten Anforderungen umfassend gerecht wird und so Stahlwerke und Feuerfesthersteller dabei unterstützt, die Haltbarkeit und Leistungsfähigkeit ihrer Produkte und Anlagen wesentlich zu verbessern, Stillstandzeiten und Wartungsaufwand zu verringern und somit die Wirtschaftlichkeit ihrer Anlagen zu erhöhen. Auf unser Expertenwissen in den Bereichen Entwicklung, Beratung und Betreuung können Sie sich verlassen.





Inhaltsverzeichnis

08

Produkt- und Anwendungsprogramm
der Serien MOLYPAUL 900 und 700

09

Oberflächenbeschichtung keramischer
Schieberplatten

10

Oberflächenbeschichtung der
sekundärkeramischen Bauteile

11

Heißsprühen auf keramischen
Oberflächen

12

Beschichtung von Stranggießkokillen

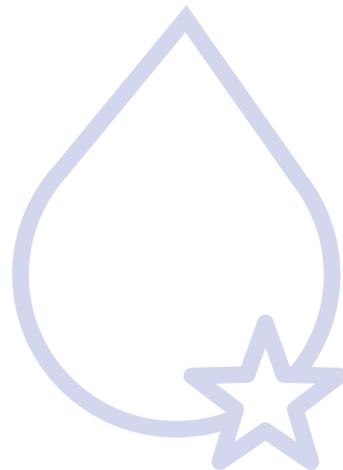
13

Trennung feuerfester keramischer
Produkte, Gießschablonen und
Formgeber



14

Produkt- und Anwendungsübersicht



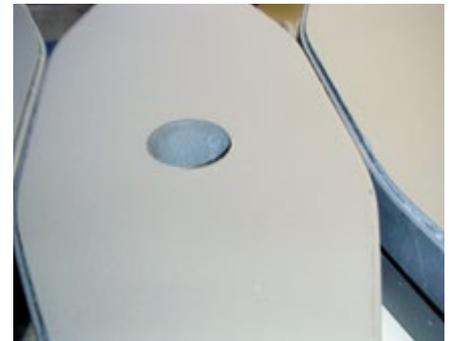
Produkt- und Anwendungsprogramm der Serien MOLYPAUL 900 und 700

Die Produktserien MOLYPAUL 900 und 700 beinhalten auf synthetischen und natürlichen Graphiten aufgebaute Schmierstoffvarianten, die in den Produktionswerken der

Feuerfesthersteller sowie im „Flow Control“-Bereich der Eisen- und Stahlindustrie als Beschichtungs- und Trennschmierstoffe zum Einsatz kommen.

Haupteinsatzgebiete

- Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten
- Oberflächenkaltbeschichtung Dichtflächen Sekundärkeramik
- Trennen keramischer Verschleißteile nach dem Einsatz
- Heißsprühen auf keramischen Oberflächen im Stahlwerksbetrieb
- Beschichtung von Gießformen für die Herstellung keramischer Fertigbauteile
- Formtrennung (Gießschablonen), z. B. feuerfester keramischer Rieselmassen
- Beschichtung von Stranggießkokillen als Anfahrunterstützung und Verschleißschutz (Knüppel- und Vorblockstranggießanlagen, Brammen- und Dünnbrammenstranggießanlagen)



Sprühbeschichtete Schieberplattenoberfläche



Oberflächensprühbeschichtung Vorblockkokille



Händische Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten

Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten

Die Beschichtung mit Hochleistungsschmierstoffen verbessert die Haltbarkeit der keramischen Schieberplatten, erhöht ihre Einsatzsicherheit im Stahlwerksbetrieb und trägt dadurch zur Reduzierung der Wartungs- und mögli-

cher Ausfallkosten bei. Durch ihre hohe Oxidationsbeständigkeit und einen niedrigen Reibungskoeffizienten leisten die Produkte der MOLYPAUL 900 Serie hierzu einen wesentlichen Beitrag.

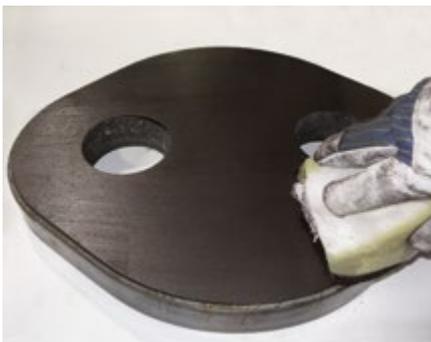


Oberflächenbeschichtung (händisch) keramische Linearschieberplatte

Oberflächenbeschichtung keramische Linearschieberplatte

MOLYPAUL 900/50, MOLYPAUL 900, MOLYPAUL 919, MOLYPAUL 942 FAV

- Wasserbasierte, pastöse Produkte
- Dichte, oxidationsbeständige Verschleißschicht wird erzeugt
- Auftrag per Schwamm, Bürste, Spachtel, Pinsel oder Faserrolle



Oberflächenbeschichtung (händisch) keramische Drehschieberplatte

Oberflächenbeschichtung keramische Drehschieberplatte

MOLYPAUL 912

- Pastöses Produkt
- Reibungsarme, ölbasierte Emulsion zum Einsatz auf Drehschieberplatten
- Systembedingte Toleranzunterschiede und Oberflächenunebenheiten werden ausgeglichen
- Schmierstoffeinsatz erfolgt direkt nach dem Einbau in die Schiebermechanik
- Auftrag per Schwamm, Pinsel oder Fasertuch



Oberflächenbeschichtung (Sprühen) Linearschieberplatte

Oberflächenbeschichtung Linearschieberplatte

MOLYPAUL 950, MOLYPAUL 930

- Wasserbasierte, sprühfähige Produkte
- Leistungsstarker, abriebfester Gleitfilm wird erzeugt
- Oberfläche ist reibungsarm und oxidationsbeständig
- Auftrag mit einer Handsprühpistole oder einer automatisch bzw. halbautomatisch arbeitenden Sprüheinrichtung

Oberflächenbeschichtung der sekundärkeramischen Bauteile

Der Trennschmierstoff wird auf die Dichtflächen der keramischen Aggregate aufgetragen. Die Anwendung erfolgt in den Produktionswerken der Feuerfestproduzenten und Stahlwerken. Hauptaufgabe der aufgetragenen Schutz-Trennschicht ist die Anhaftung des eingesetzten Fugenmörtels an der Oberfläche des keramischen Bauteiles zu minimieren, um so einen sauberen und effizienten Verschleißteilewechsel zu ermöglichen. Die pastösen

MOLYPAUL-Produkte erfüllen diese Aufgabe, trocknen nach dem Auftragen bei Raumtemperatur aus und verschließen die offenen Poren der keramischen Oberfläche. Die Benetzbarkeit ist herabgesetzt und verhindert das Eindringen des Fugenmörtels in die Porenstruktur des Bauteiles. Der Ausbau der Verschleißteile erfolgt problemlos, eventuell noch vorhandene Mörtelreste lassen sich leicht entfernen.

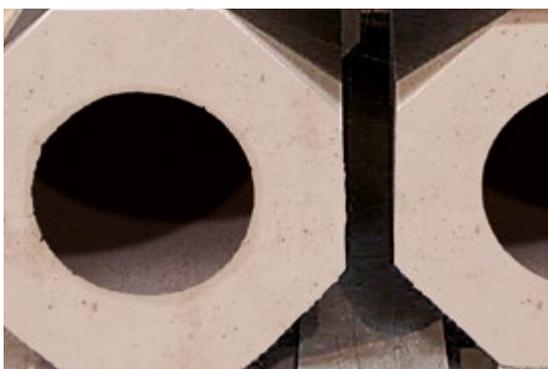


Kaltbeschichtung Dichtfläche keramische Schieberhülse

Kaltbeschichtung der Dichtfläche

MOLYPAUL 900

- Produkt wird auf die Dichtfläche der keramischen Schieberhülse aufgetragen
- Die hohe Trennwirkung ermöglicht einen leichten und schnellen Wechsel der über eine Mörtelfuge verbundenen Kopfplatte
- Haftende Mörtelreste können leicht und schonend entfernt werden, die Hülsenhaltbarkeit wird positiv beeinflusst



Kaltbeschichtung des Lochsteinaufnahmekonus

Kaltbeschichtung des Lochsteinaufnahmekonus

MOLYPAUL 900

- Benetzbarkeit der keramischen Oberfläche wird reduziert
- Nach dem Einsatz lassen sich die in den Lochstein eingebauten Bauteile (Schieberhülsen, Gasspülkegel) schnell und sauber ausbauen
- Haftende Mörtelreste können leicht entfernt werden, die Lochsteinhaltbarkeit wird positiv beeinflusst

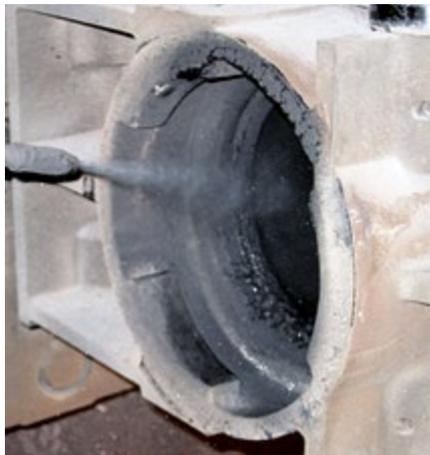
Heißsprühen auf keramischen Oberflächen

Ziel der Heißspritztechnologie ist die Auffrischung des Trockenschmierfilmes während der Einsatzdauer des behandelten Bauteiles. Dadurch wird die optimale Wirksamkeit während der gesamten Einsatzphase sichergestellt. Das für diese Anwendung speziell entwickelte Produkt MOLYPAUL 994 erzeugt nach dem Aufsprühen einen dichten, geschlossenen Trockengleitfilm mit einer auf die Anwendung abgestimmten Graphitstruktur. Dadurch wird die Benetzbarkeit des keramischen Bauteiles gegenüber den zum Einsatz kommenden Mörtel/Kitte ent-

scheidend herabgesetzt. Ein effizientes Wechseln der Verschleißteile ist somit problemlos möglich. Eine besondere Bedeutung kommt der feinen Zerstäubung beim Aufsprühen zu. Der Flüssigkeitsgehalt des Schmierstoffes dient als Trägermaterial, das die optimale Verteilung der Trennstoffe auf die heißen Keramikflächen durch Versprühen gewährleistet. Die Handsprühpistole „Easy Spray Gun“ bietet eine optimale Möglichkeit zur Applikation. Bei der Anwendung entsteht keine Rauch- und Geruchsbelästigung.



Heißsprühen, Verbindungsfläche eingebaute Schieberhülse/Kopfplatte



Heißsprühen, Verbindungsfläche eingebaute Schieberplatte/Ausguss



Heißsprühen Auslaufkonus Ausguss (Schattenrohraufnahme)

MOLYPAUL 994

- Wasserbasierter Festschmierstoff, speziell für die Sprühanwendung auf heißen Oberflächen
- Trennfunktion der über Mörtelfugen verbundenen keramischen Bauteile
- Auftrag mit einer wartungsarmen, druckluftbetriebenen Handsprühpistole (Easy Spray Gun)
- Geschlossener, reibungsarmer Gleitfilm mit hoher Trennwirkung wird erzeugt

Sprühbereiche:

- Plattenoberflächen
- Ausguss-/Hülsen-Dichtflächen
- Aufnahmekonus Pfannenlochstein/Schieberhülse und Gasspülkegel
- Aufnahmekonus Tundishlochstein/Eintauchausguss

Beschichtung von Stranggießkokillen

Durch die Beschichtung der Stranggießkokillen wird die Kokillenwand während der Angießphase gegen das Anhaften von Stahlspritzern geschützt und ein ruckelfreies, gleichmäßiges Anfahren des Kaltstranges unterstützt. Die Beschichtung übernimmt außerdem eine Schutzfunktion gegen den mit zunehmender Einsatzdauer fortschreiten-

den Kokillenverschleiß. Die MOLYPAUL-Produkte lassen sich leicht und tropffest auftragen. Es bildet sich ein in sich geschlossener Schmierfilm mit exzellenten Gleiteigenschaften. Der Schmierstoffauftrag ermöglicht während der Angießphase den zeitlich verzögerten Einsatz der Standardölschmierung. Die Gefahr von Verpuffungen wird minimiert.

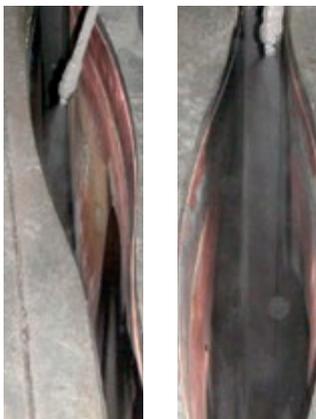


Knüppelstranggießkokille: Beschichtung mit Faserrolle

Knüppel- und Vorblockstranggießanlage

MOLYPAUL 783

- Pastöser und tropffester Schmierstoff auf Graphitbasis
- Lässt sich leicht und ergiebig auftragen
- Unter Temperatureinwirkung entsteht ein kompakter Gleitfilm mit niedrigem Reibwert
- Schalenbildungen auf den Kokillenwänden werden wirkungsvoll verhindert
- Ersetzt die Standardölschmierung während des Angießens, die Gefahr von Verpuffungen wird minimiert
- Wird mittels Faserkissen oder einer Fließrolle aufgetragen



Beschichtung mit Sprüheinrichtung

Brammen- und Dünnbrammenstranggießanlagen

MOLYPAUL 750

- Sprühbare, gebrauchsfertige und wässrige Suspension
- Bildet unter Raumtemperatur einen widerstandsfähigen Trockenschmierfilm mit hoher Trennwirkung
- Niedriger Reibwert und hohe Abriebfestigkeit gewährleisten das ruckelfreie Anfahren des Kaltstranges und schützen beim Einfahren die Metallkokille vor Riefenbildung und Verschleiß
- Lebensdauer der Kokille wird erhöht
- Wird mittels einer Sprüheinrichtung, Faserrolle oder eines Faserpads aufgetragen

Trennung feuerfester keramischer Produkte, Gießschablonen und Formgeber

Die Hauptaufgabe des auf die Formgebungsflächen aufgetragenen Trennschmierstoffes ist das effiziente Trennen von Formkörper und Formgeber ohne verbleibende Anhaftungen von Materialpartikeln an den Formwänden. Die MOLYPAUL-Produkte lassen sich tropffest auftragen und

ermöglichen das saubere Ausschalen. Der Formkörper bleibt frei von unerwünschten Verfärbungen und der Formgeber steht ohne größeren Reinigungsaufwand für den erneuten Einsatz wieder zur Verfügung. Mehrfacher Einsatz der Gießform ist möglich, da eine Neubeschichtung oftmals nicht vor jedem neuen Einsatz erforderlich ist.



Gießform für die Herstellung gegossener keramischer Bauteile

Trennung feuerfester keramischer Gießprodukte

MOLYPAUL 959

- Cremefarbene Flüssigemulsion
- Nicht härtende, tropffeste Trennschicht bildet sich aus
- Es werden keine Verfärbungen auf den keramischen Formkörpern gebildet
- Auf alle Formmaterialien anwendbar
- Auftrag per Malerpinsel, Faserrolle oder Sprühpistole



Sprühbeschichtung Formgeber

Trennung von Gießschablonen

CEPLATTYN TL

- Sprühfähige, silberfarbene Suspension einer Ölemulsion mit metallischen Festschmierstoffen mit hoher Trennwirkung
- Beschichtung, bspw. von Tundishschablonen, die in Verbindung mit keramischen Trockenrieselmassen zum Einsatz kommen
- Anwendung erfolgt über eine Spritzapparatur mit hoher Spritzleistung

Produkt- und Anwendungsübersicht

Produktname	Beschreibung
MOLYPAUL 900/50	Pastöser, wasserbasierter Schmierstoff auf Graphitbasis zur Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten
MOLYPAUL 900	Pastöser, wasserbasierter Schmierstoff auf Graphitbasis zur Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten, Trennung keramischer Bauteile; Auftrag auf kalte Oberflächen
MOLYPAUL 912	Dickflüssiger, ölbasierter Schmierstoff auf Graphitbasis zur Oberflächenbeschichtung keramischer Drehschieberplatten
MOLYPAUL 919	Pastöser, wasserbasierter Schmierstoff auf Graphitbasis zur Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten
MOLYPAUL 930	Wässrige Dispersion, aufgebaut aus einer speziellen Festschmierstoffkombination und einem abgestimmten Additivpaket zur Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten und als Formentrennmittel in Gießereibetrieben
MOLYPAUL 942 FAV	Hochviskose, wasserbasierte Ausgleichsschmierstoffpaste auf Graphitbasis zur Oberflächengrundierung keramischer Schieberplatten und als Basisschmierung in Verbindung mit einer Mehrfachbeschichtung
MOLYPAUL 950	Wässrige Dispersion auf Graphitbasis zur Oberflächenbeschichtung keramischer Schieberplatten
MOLYPAUL 994	Wässrige Dispersion auf Graphitbasis zur Trennung keramischer Produkte; Heißsprüheinsatz
MOLYPAUL 783	Weicher, pastöser Schmierstoff auf Graphitbasis, zur Beschichtung von allen Kokillentypen und -materialien geeignet
MOLYPAUL 750	Wässrige Dispersion auf Graphitbasis zur Beschichtung von Stranggießkokillen (Bramme, Dünnbramme)
MOLYPAUL 959	Graphitfreie, nicht härtende, cremefarbene Flüssigemulsion zur Trennung von Gießformen für die Fertigung keramischer Fertigbauteile
CEPLATTYN TL	Graphithaltige, silberne Suspension einer Ölemulsion mit metallischen Festschmierstoffen zur Trennung von z. B. Tundishschablonen (Rieselmassen)
EASY SPRAY GUN	Druckluftbetriebene Handsprühpistole aus Hartkunststoff und mit metallischem Verlängerungsrohr zum Aufsprühen von wässrigen MOLYPAUL-Produkten

Merkmale	Anwendungsmittels	Gebindeverfügbarkeit
<ul style="list-style-type: none"> ▪ gebrauchsfertig ▪ oxidationsbeständig 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Schwamm ▪ Fasertuch ▪ Pinsel 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ gebrauchsfertig ▪ reibungsarm ▪ oxidationsbeständig 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Schwamm ▪ Fasertuch ▪ Pinsel 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ gebrauchsfertig ▪ reibungsarm ▪ oxidationsbeständig ▪ Ausgleich von Unebenheiten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Schwamm ▪ Fasertuch ▪ Pinsel 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ gebrauchsfertig ▪ reibungsarm ▪ oxidationsbeständig ▪ abriebfest 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Schwamm ▪ Fasertuch ▪ Pinsel 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ sprühfähig ▪ reibungsarm ▪ hohe Oberflächenhaftung ▪ oxidationsbeständig ▪ abriebfest 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Schwamm ▪ Sprüheinrichtung 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ geringer Schrumpfeffekt ▪ schließt offene Oberflächenporen ▪ hohe Haftung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spachtel 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ sprühfähig ▪ reibungsarm ▪ oxidationsbeständig ▪ abriebfest 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Schwamm ▪ Sprüheinrichtung 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ sprühfähig ▪ hohe Trennwirkung ▪ reibungsarm ▪ geschlossener Graphitschleier 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Handsprühpistole 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ gebrauchsfertig ▪ hohe Trennwirkung ▪ geringer Verbrauch ▪ abriebfest ▪ infiltrationshemmend ▪ reibungsarm 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ sprühfähig ▪ hohe Trennwirkung ▪ abriebfest ▪ Haftung auf metallischen Flächen ▪ reibungsarm 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Faserrolle ▪ Sprüheinrichtung ▪ Faserpad 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ hohe Trennwirkung ▪ tropffest ▪ kein Abfärben ▪ biologisch abbaubar ▪ für alle Formentypen geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schwamm ▪ Pinsel ▪ Handsprühpistole 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ sprühfähig ▪ hohe Trennwirkung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sprüheinrichtung 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ robuste Konstruktion ▪ Sprühmenge einstellbar 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Druckluft 	

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Kontakt:



FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Str. 19
68169 Mannheim/Germany
Phone +49 621 3701-0
zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de

Hinweis: Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, von der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf ihre Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und ihre Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.